(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro





(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 27. November 2003 (27.11.2003)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 03/097612 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: C07D 237/22, 401/04, 401/12, 403/04, A61K 31/501, A61P 1/16

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP03/03628

(22) Internationales Anmeldedatum:

8. April 2003 (08.04.2003)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

102 16 144.5 -12. April 2002 (12.04.2002) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): BAYER AKTIENGESELLSCHAFT [DE/DE]; 51368 Leverkusen (DE).

(72) Erfinder; und

- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): SCHOHE-LOOP, Rudolf [DE/DE]; Arndtstr. 10a, 42327 Wuppertal (DE). BURCHARDT, Elmar [DE/DE]; Damaschkeweg 69, 42113 Wuppertal (DE). FAESTE, Christiane [DE/NO]; Munkedamsveien 74, N-0270 Oslo (NO). HIRTH-DIETRICH, Claudia [DE/DE]; Stockmannsmühle 127, 42115 Wuppertal (DE). KELDENICH, Jörg [DE/DE]; Damaschkeweg 49, 42113 Wuppertal (DE). KNORR, Andreas [DE/DE]; Trillser Graben 10, 40699 Erkrath (DE). LAMPE, Thomas [DE/DE]; Karolingerstr. 93, 40223 Düsseldorf (DE). NAAB, Paul [DE/DE]; Amalienstr. 29, 42287 Wuppertal (DE). SCHMIDT, Delf [DE/DE]; Am Eckbusch 55b, 42213 Wuppertal (DE). SCHMIDT, Gunter [DE/DE]; Pahlkestr. 63, 42115 Wuppertal (DE).
- (74) Gemeinsamer Vertreter: BAYER AKTIENGE-SELLSCHAFT; 51368 Leverkusen (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR,

CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML,-MR, NE, SN, TD, TG).

Erklärung gemäß Regel 4.17:

hinsichtlich der Berechtigung des Anmelders, ein Patent zu beantragen und zu erhalten (Regel 4.17 Ziffer ii) für die folgenden Bestimmungsstaaten AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM. HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW, ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG)

Veröffentlicht:

mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

- (54) Title: SUBSTITUTED 2-PHENYL-3(2H)-PYRIDAZINONES
- (54) Bezeichnung: SUBSTITUIERTE 2-PHENYL-3(2H)-PYRIDAZINONE
- (57) Abstract: The invention relates to substituted 2-phenyl-3(2h)-pyridazinones, to a method for the production thereof, and to their use as medicaments used in the prophylaxis and/or treatment of diseases in humans and/or animals.
- (57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft substituierte 2-Phenyl-3(2H)-Pyridazinone und ein Verfahren zu ihrer Herstellung sowie ihre Verwendung als Arzneimittel bei der Prophylaxe und/oder Behandlung von Erkrankungen bei Menschen und/oder Tieren.



10

15

20

25

30

Substituierte 2-Phenyl-3(2H)-Pyridazinone

Die Erfindung betrifft neue substituierte 2-Phenyl-3(2H)-Pyridazinon-Derivate, Verfahren zu ihrer Herstellung und ihre Verwendung zur Herstellung von Arzneimitteln, insbesondere zur Bekämpfung fibrotischer Erkrankungen.

Lysyloxidase ist eine Kupfer-abhängige Aminoxidase (EC 1.4.3.13), durch die Peptidyllysin-Reste in Collagen- und Elastinmolekülen oxidativ desaminiert werden. [H.M. Kagan, Lysyloxidase: Mechanism, regulation and relationship to liver fibrosis, *Path. Res. Pract.* 190, 910-919 (1994)]. Dies hat die Ausbildung von stabilen kovalenten Verknüpfungen von Tropocollagen oder Tropoelastin zur Folge, die die Zusammenlagerung von Tropocollagen zu stabilen Collagenfasern ermöglicht.

Die Lysyloxidase spielt bei Erkrankungen, bei denen es zu einer verstärkten Collagenablagerung im interstitiellen Raum kommt, eine Schlüsselrolle. Die Aktivität der Lysyloxidase ist bei Patienten mit verstärkter interstitieller Collagenablagerung gegenüber einem gesunden Normalkollektiv mehrfach erhöht [R.C. Siegel, K.H. Chen, J.S. Greenspan, J.M. Aguiar, Biochemical and immunochemical study of lysyl oxidase experimental hepatic fibrosis in the rat, Proc. Natl. Acad. Sci. USA 75, 2945-2949 (1978); A. Konishi, H. Iguchi, J. Ochi, R. Kinoshita, K. Miura, H. Uchino, Increased lysyl oxidase in culture-medium of non-parenchymal cells from fibrotic livers, Gastroenterol. 89, 709-715 (1985)]. Ein Anstieg der Lysyloxidase-Konzentration im Serum von solchen Patienten läßt sich messen [Y. Murawaki, Y. Kusakabe, C. Hirayama, Serum lysyl oxidase activity in chronic liver disease in comparison with serum levels of prolyl hydroxylase and laminin, Hepatol. 14, 1167-1173 (1991)]. Des weiteren konnte in Tiermodellen [S. Ricard-Blum, G. Ville, J.A. Grimaud, Hepatic pyridoline level in murine schistosomiasis, in: Molecular and cell biology of liver fibrogenesis, edited by A.M. Gressner and G. Ramadori, Kluwer Academic Publishers, Dordrecht, 1992] und in Patienten [S. Ricard-Blum, S. Bresson-Hadni, D.A. Vuitton, G. Ville, J.A. Grimaud, Hydroxypyridinium collagen cross-links in human liver fibrosis: a study of alveolar echinococcosis, Hepatol. 15, 599-602 (1992); A. Hayasaka, S. Iida, N. Suzuki, F. Kondo, M. Miyazaki, H. Yonemitsu, Pyridinolone collagen cross-links in patients with chronic viral hepatitis and cirrhosis, *J. Hepatol.* 24, 692-698 (1996)] gezeigt werden, dass Reaktionsprodukte der Lysyloxidase, die Dipyridinium-crosslinks, in fibrotischen Geweben in stark erhöhten Konzentrationen nachweisbar sind. Es wurde gezeigt, dass die Abbaubarkeit von abgelagertem Collagen vom Grad der Collagen-Quervernetzung abhängt. Weniger stark quervernetztes Collagen wird schneller von Collagenase abgebaut als hochgradig quervernetztes Collagen [C.A. Vater, E.D. Harris, R.C. Siegel, Native cross-links in collagen fibrils induce resistance to human human synovial collagenase, *Biochem. J.* 181, 639-645 (1979)].

Der Lysyloxidase kommt somit bei der Ausbildung von pathologischen Collagen-Ablagerungen eine Schlüsselrolle durch Verminderung der Abbaubarkeit von Collagenfasern zu. Die Inhibition der Lysyloxidase-Aktivität führt somit zu einem verstärkten Collagenabbau, so dass der typische fibrotische Gewebeumbau durch Inhibitoren der Lysyloxidase verhindert werden kann.

Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist die Bereitstellung von Arzneimitteln für die Prophylaxe und/oder Behandlung von fibrotischen Erkrankungen.

20

25

30

5

10

15

Die Aufgabe der vorliegenden Erfindung wird durch Verbindungen der Formel (I) gelöst, die als Lysyloxidase-Inhibitoren wirken.

Strukturell ähnliche Verbindungen sind in anderen Indikationen bzw. für andere Wirkmechanismen bekannt. So ist 4-Ethoxy-2-methyl-5-morpholino-3(2H)-Pyridazinon als nicht-steroidales Analgetikum und als antiinflammatorischer Wirkstoff beschrieben [*J. Med. Chem.* 22, 53 (1979); Jpn. Kokai Tokkyo Koho JP 02200634]. Von 5-(4-Methylsulfonylphenyl)pyridazinonen ist eine Wirkung als selektive COX-2-Inhibitoren beschrieben; sie sind zur Bekämpfung inflammatorischer oder Cyclooxygenase-mediierter Prozesse wie Asthma oder Arthritis geeignet (WO-A-98/41511).

Gegenstand der vorliegenden Erfindung sind Verbindungen Formel (I)

$$\mathbb{R}^{1}$$
 \mathbb{R}^{2}
 \mathbb{R}^{3}
 \mathbb{R}^{3}

5

in welcher

 R^1

10

für 5- bis 7-gliedriges, gesättigtes oder partiell ungesättigtes, über ein Ring-Stickstoffatom verknüpftes Heterocyclyl mit gegebenenfalls einem weiteren Heteroatom oder Heterokettenglied aus der Reihe N, O, S, SO oder SO₂ steht, das ein- oder zweifach, gleich oder verschieden, durch Substituenten ausgewählt aus der Gruppe Halogen, (C₁-C₆)-Alkyl, (C₂-C₆)-Alkenyl, (C₃-C₈)-Cycloalkyl, Hydroxy, Oxo, Carboxyl, (C₁-C₆)-Alkoxycarbonyl, (C₁-C₆)-Alkanoyl, (C₃-C₈)-Cycloalkylcarbonyl, (C₁-C₆)-Alkylsulfonyl, Amino-

15

carbonyl,
$$O$$
 und (C_1-C_6) -Alkylaminocarbonyl substituiert sein kann,

20

wobei (C₁-C₆)-Alkyl und (C₁-C₆)-Alkanoyl ihrerseits jeweils durch Halogen, Hydroxy, (C₁-C₄)-Alkoxy, (C₁-C₄)-Alkoxycarbonyl, Amino, Monooder Di-(C₁-C₄)-alkylamino, (C₁-C₄)-Alkoxycarbonylamino oder 5-oder 6-gliedriges Heterocyclyl mit bis zu zwei Heteroatomen aus der Reihe N, O und/oder S substituiert sein können,

oder

15

- R¹ für 5-gliedriges, über ein Ring-Stickstoffatom verknüpftes Heteroaryl mit bis zu zwei weiteren Ring-Stickstoffatomen steht, das ein- bis dreifach, gleich oder verschieden, durch Halogen, (C₁-C₆)-Alkoxycarbonyl oder (C₁-C₆)-Alkyl, welches seinerseits gegebenenfalls durch Hydroxy oder Halogen substituiert ist, substituiert sein kann,
- für (C₆-C₁₀)-Aryl steht, das ein- oder zweifach, gleich oder verschieden, durch Substituenten ausgewählt aus der Gruppe Halogen, Nitro, Cyano, (C₁-C₆)Alkyl, Trifluormethyl, (C₁-C₆)-Alkanoyl, (C₁-C₆)-Alkoxy, Hydroxy, (C₁-C₆)Acyloxy, Amino, (C₁-C₆)-Acylamino, Mono- und Di-[(C₁-C₆)-alkylsulfonyl]amino substituiert sein kann,
 - wobei (C₁-C₆)-Alkyl und (C₁-C₆)-Alkoxy ihrerseits jeweils durch Hydroxy, Amino, (C₁-C₄)-Alkoxy oder (C₁-C₄)-Acylamino substituiert sein können,

oder

20 R² für 5- oder 6-gliedriges Heteroaryl mit bis zu zwei Ring-Stickstoffatomen steht, das durch Amino, Hydroxy, Halogen, (C₁-C₆)-Alkyl oder (C₁-C₆)-Alkoxy substituiert sein kann,

und

25

- R³ für Wasserstoff, Halogen, (C₁-C₆)-Alkyl, Trifluormethyl, Nitro, Cyano, Carboxyl oder (C₁-C₆)-Alkoxycarbonyl steht.
- Die erfindungsgemäßen Verbindungen können auch in Form ihrer Salze, Solvate oder Solvate der Salze vorliegen.

15

30

Die erfindungsgemäßen Verbindungen können in Abhängigkeit von ihrer Struktur in stereoisomeren Formen (Enantiomere, Diastereomere) existieren. Die Erfindung betrifft deshalb die Enantiomeren oder Diastereomeren und ihre jeweiligen Mischungen. Aus solchen Mischungen von Enantiomeren und/oder Diastereomeren lassen sich die stereoisomer einheitlichen Bestandteile in bekannter Weise isolieren.

Die Erfindung betrifft in Abhängigkeit von der Struktur der Verbindungen auch Tautomere der Verbindungen.

10 Als <u>Salze</u> sind im Rahmen der Erfindung physiologisch unbedenkliche Salze der erfindungsgemäßen Verbindungen bevorzugt.

Physiologisch unbedenkliche Salze der erfindungsgemäßen Verbindungen umfassen Säureadditionssalze von Mineralsäuren, Carbonsäuren und Sulfonsäuren, z.B. Salze der Chlorwasserstoffsäure, Bromwasserstoffsäure, Schwefelsäure, Phosphorsäure, Methansulfonsäure, Ethansulfonsäure, Toluolsulfonsäure, Benzolsulfonsäure, Naphthalindisulfonsäure, Essigsäure, Propionsäure, Milchsäure, Weinsäure, Äpfelsäure, Zitronensäure, Fumarsäure, Maleinsäure und Benzoesäure.

20 Physiologisch unbedenkliche Salze der erfindungsgemäßen Verbindungen umfassen auch Salze üblicher Basen, wie beispielhaft und vorzugsweise Alkalimetallsalze (z.B. Natrium- und Kaliumsalze), Erdalkalisalze (z.B. Calcium- und Magnesiumsalze) und Ammoniumsalze, abgeleitet von Ammoniak oder organischen Aminen mit 1 bis 16 C- Atomen, wie beispielhaft und vorzugsweise Ethylamin, Diethylamin, Triethylamin, Ethyldiisopropylamin, Monoethanolamin, Diethanolamin, Triethanolamin, Dicyclohexylamin, Dimethylaminoethanol, Prokain, Dibenzylamin, N-Methylmorpholin, Dihydroabiethylamin, Arginin, Lysin, Ethylendiamin und Methylpiperidin.

Als Solvate werden im Rahmen der Erfindung solche Formen der Verbindungen bezeichnet, welche in festem oder flüssigem Zustand durch Koordination mit

WO 03/097612 PCT/EP03/03628

- 6 -

Lösungsmittelmolekülen einen Komplex bilden. Hydrate sind eine spezielle Form der Solvate, bei denen die Koordination mit Wasser erfolgt.

Im Rahmen der vorliegenden Erfindung haben die Reste, soweit nicht anders spezifiziert, die folgende Bedeutung:

(C₁-C₆)-Alkanoyl steht für einen geradkettigen oder verzweigten Alkanoyl-Rest mit 1 bis 6 Kohlenstoffatomen. Beispielhaft und vorzugsweise seien genannt: Formyl, Acetyl, Propanoyl, Butanoyl, Isobutanoyl, Pentanoyl, Isopentanoyl und Hexanoyl. Bevorzugt ist ein geradkettiger oder verzweigter Alkanoylrest mit 1 bis 4 Kohlenstoffatomen. Besonders bevorzugt sind Acetyl und Propanoyl.

(C₁-C₆)- und (C₁-C₄)-Alkyl stehen für einen geradkettigen oder verzweigten Alkylrest mit 1 bis 6 bzw. 1 bis 4 Kohlenstoffatomen. Bevorzugt ist ein geradkettiger oder verzweigter Alkylrest mit 1 bis 4, besonders bevorzugt mit 1 bis 3 Kohlenstoffatomen. Beispielhaft und vorzugsweise seien genannt: Methyl, Ethyl, n-Propyl, Isopropyl, tert.-Butyl, n-Pentyl und n-Hexyl.

(C₂-C₆)- und (C₂-C₄)-Alkenyl stehen für einen geradkettigen oder verzweigten Alkenylrest mit 2 bis 6 bzw. 2 bis 4 Kohlenstoffatomen. Bevorzugt ist ein geradkettiger oder verzweigter Alkenylrest mit 2 bis 4, besonders bevorzugt mit 2 bis 3 Kohlenstoffatomen. Beispielhaft und vorzugsweise seien genannt: Vinyl, Allyl, n-Prop-1-en-1-yl und n-But-2-en-1-yl.

25 (C₁-C₆)- und (C₁-C₄)-Alkoxy stehen für einen geradkettigen oder verzweigten Alkoxy-Rest mit 1 bis 6 bzw. 1 bis 4 Kohlenstoffatomen. Bevorzugt ist ein geradkettiger oder verzweigter Alkoxyrest mit 1 bis 4, besonders bevorzugt mit 1 bis 3 Kohlenstoffatomen. Beispielhaft und vorzugsweise seien genannt: Methoxy, Ethoxy, n-Propoxy, Isopropoxy, tert.-Butoxy, n-Pentoxy und n-Hexoxy.

5

10

15

20

10

15

20

25

30

Mono-(C₁-C₆)- und Mono-(C₁-C₄)-alkylamino stehen für einen geradkettigen oder verzweigten Monoalkylamino-Rest mit 1 bis 6 bzw. 1 bis 4 Kohlenstoffatomen. Bevorzugt ist ein geradkettiger oder verzweigter Alkylaminorest mit 1 bis 4, besonders bevorzugt mit 1 bis 3 Kohlenstoffatomen. Beispielhaft und vorzugsweise seien genannt: Methylamino, Ethylamino, n-Propylamino, Isopropylamino, tert.-Butylamino, n-Pentylamino und n-Hexylamino.

<u>Di-(C₁-C₆)- und Di-(C₁-C₄)-alkylamino</u> steht für einen geradkettigen oder verzweigten Dialkylamino-Rest, wobei die Alkylreste gleich oder verschieden sein können und jeweils 1 bis 6 bzw. 1 bis 4 Kohlenstoffatome enthalten. Bevorzugt ist ein geradkettiger oder verzweigter Dialkylaminorest, in dem die Alkylreste jeweils 1 bis 4, besonders bevorzugt 1 bis 3 Kohlenstoffatome enthalten. Beispielhaft und vorzugsweise seien genannt: Dimethylamino, Diethylamino, Di-n-propylamino, Diisopropylamino, Di-tert.-butylamino, Di-n-pentylamino, Di-n-hexylamino, Ethylmethylamino, Isopropylmethylamino, n-Butylethylamino, tert.-Butylmethylamino, n-Hexyl-isopentylamino.

(C₁-C₆)- und (C₁-C₄)-Alkoxycarbonyl steht für einen geradkettigen oder verzweigten Alkoxycarbonyl-Rest mit 1 bis 6 bzw. 1 bis 4 Kohlenstoffatomen in der Alkoxy-Gruppe. Beispielhaft und vorzugsweise seien genannt: Methoxycarbonyl, Ethoxycarbonyl, n-Propoxycarbonyl, Isopropoxycarbonyl und tert.-Butoxycarbonyl.

(C₁-C₆)- und (C₁-C₄)-Alkylsulfonyl steht für einen geradkettigen oder verzweigten Alkylsulfonyl-Rest mit 1 bis 6 bzw. 1 bis 4 Kohlenstoffatomen in der Alkylgruppe. Beispielhaft und vorzugsweise seien genannt: Methylsulfonyl, Ethylsulfonyl, n-Propylsulfonyl, Isopropylsulfonyl und tert.-Butylsulfonyl.

(C₁-C₆)-Acyloxy steht für einen geradkettigen oder verzweigten Alkyl-Rest mit 1 bis 6 Kohlenstoffatomen, der in der 1-Position ein doppelt gebundenes Sauerstoffatom trägt und in der 1-Position über ein weiteres Sauerstoffatom verknüpft ist. Beispielhaft und vorzugsweise seien genannt: Acetoxy, Propionoxy, n-Butyroxy, i-Butyroxy, Pivaloyloxy, n-Hexanoyloxy.

10

15

20

25

30

(C₁-C₆)- und (C₁-C₄)-Acylamino steht für eine Amino-Gruppe mit einem geradkettigen oder verzweigten Alkanoyl-Substituenten, der 1 bis 6 bzw. 1 bis 4 Kohlenstoffatome aufweist und über die Carbonylgruppe verknüpft ist. Beispielhaft und vorzugsweise seien genannt: Formamido, Acetamido, Propionamido, n-Butyramido und Pivaloylamido.

(C₁-C₆)-Alkylaminocarbonyl steht für eine Aminogruppe, die über eine Carbonylgruppe verknüpft ist und die einen geradkettigen oder verzweigten Alkylsubstituenten mit 1 bis 6 Kohlenstoffatomen aufweist. Bevorzugt ist ein Alkylaminocarbonyl-Rest mit 1 bis 4 Kohlenstoffatomen. Beispielhaft und vorzugsweise seien
genannt: Methylaminocarbonyl, Ethylaminocarbonyl, n-Propylaminocarbonyl, Isopropylaminocarbonyl und t-Butylaminocarbonyl.

(C₁-C₄)-Alkoxycarbonylamino steht für eine Amino-Gruppe mit einem geradkettigen oder verzweigten Alkoxycarbonyl-Substituenten, der im Alkoxyrest 1 bis 4 Kohlenstoffatome aufweist und über die Carbonylgruppe mit der Amino-Gruppe verknüpft ist. Beispielhaft und vorzugsweise seien genannt: Methoxycarbonylamino, Ethoxycarbonylamino, n-Propoxycarbonylamino, Isopropoxycarbonylamino und t-Butoxycarbonylamino.

Mono- und Di-[(C₁-C₆)-alkylsulfonyl]amino steht für eine Amino-Gruppe mit einem bzw. zwei gleichen oder verschiedenen, geradkettigen oder verzweigten Alkylsulfonyl-Substituenten mit jeweils 1 bis 6 Kohlenstoffatomen in der Alkylgruppe. Beispielhaft und vorzugsweise seien genannt: Methylsulfonylamino, Bis-(methylsulfonyl)amino, Ethylsulfonylamino, n-Propylsulfonylamino, Isopropylsulfonylamino und tert.-Butylsulfonylamino.

(C₆-C₁₀)-Aryl steht für einen aromatischen Rest mit 6 bis 10 Kohlenstoffatomen. Bevorzugte Arylreste sind Phenyl und Naphthyl.

(C₃-C₈)-Cycloalkyl steht für eine Cycloalkylgruppe mit 3 bis 8 Kohlenstoffatomen. Bevorzugt ist eine Cycloalkylgruppe mit 3 bis 6 Kohlenstoffatomen. Beispielhaft und vorzugsweise seien genannt: Cyclopropyl, Cyclobutyl, Cyclopentyl, Cyclopentyl, Cyclopentyl, Cyclopentyl und Cyclopentyl und Cyclopentyl und Cyclopentyl.

(C₃-C₈)-Cycloalkylcarbonyl steht für eine wie oben definierte Cycloalkylgruppe, die über eine Carbonylgruppe verknüpft ist. Bevorzugt ist Cyclopropylcarbonyl.

5- oder 6-gliedriges Heteroaryl steht für einen heteroaromatischen Rest mit 1 bis 3 bzw. 1 bis 2 Ring-Stickstoffatomen, der über ein Ring-Kohlenstoffatom oder gegebenenfalls über ein Ring-Stickstoffatom gebunden ist. Beispielhaft und vorzugsweise seien genannt: Pyrrolyl, Imidazolyl, Pyrazolyl, Triazolyl, Pyridyl, Pyrimidinyl und Pyridazinyl.

15

5

5- oder 6-gliedriges Heterocyclyl mit bis zu zwei Heteroatomen aus der Reihe N, O und/oder S steht für einen gesättigten Heterocyclus. Beispielhaft und vorzugsweise seien genannt: Pyrrolidinyl, Piperazinyl, Morpholinyl, Thiomorpholinyl und Piperidinyl. Bevorzugt ist Piperazinyl.

20

25

30

5- bis 7-gliedriges, gesättigtes oder partiell ungesättigtes, über ein Ring-Stickstoffatom verknüpftes Heterocyclyl steht für einen nicht-aromatischen Heterocyclus, der neben dem Stickstoffatom ein weiteres Heteroatom aus der Reihe N, O, S, SO oder SO₂ und gegebenenfalls eine oder zwei Doppelbindungen enthalten kann. Bevorzugt ist ein 5- bis 6-gliedriger gesättigter Heterocyclus, der neben dem Stickstoffatom ein weiteres Heteroatom aus der Reihe N, O oder S enthalten kann. Beispielhaft und vorzugsweise seien genannt: Pyrrolidinyl, Pyrrolinyl, Piperidinyl, 1,2-Dihydropyridinyl, 1,4-Dihydropyridinyl, Piperazinyl, Morpholinyl, Thiomorpholinyl, Hexahydroazepinyl und Hexahydro-1,4-diazepinyl. Bevorzugt sind Piperidinyl, Piperazinyl, Morpholinyl und Pyrrolidinyl.

<u>Halogen</u> steht für Fluor, Chlor, Brom und Jod. Bevorzugt sind Fluor, Chlor und Brom. Besonders bevorzugt sind Fluor und Chlor.

Bevorzugt sind Verbindungen der Formel (I), in welcher

5

R¹ für eine Gruppe der Formel



steht, worin

10

Α

für CR⁴R⁵, O, S, NR⁶ oder -CH₂NR⁶- steht, wobei

R⁴ und R⁵ unabhängig voneinander für Wasserstoff, (C₁-C₄)-Alkyl, das durch Hydroxy substituiert sein kann, Hydroxy, Fluor, Carboxyl oder (C₁-C₄)-Alkoxycarbonyl stehen oder gemeinsam mit dem Kohlenstoffatom, an das sie gebunden sind, eine Carbonylgruppe bilden,

und

20

15

R⁶ für Wasserstoff, (C₂-C₄)-Alkenyl, (C₃-C₆)-Cycloalkyl, (C₁-C₄)-Alkoxycarbonyl, Formyl, Acetyl, (C₃-C₆)-Cycloalkylcarbonyl, (C₁-C₄)-Alkylsulfonyl, Aminocarbonyl, (C₁-C₄)-Alkylaminocarbonyl oder für (C₁-C₄)-Alkyl steht, welches seinerseits durch Hydroxy, Methoxy, Ethoxy, (C₁-C₄)-Alkoxycarbonyl, Amino, Dimethylamino, Diethylamino, Pyrrolidino, Piperidino oder Morpholino substituiert sein kann,

25

oder

15

20

25

- R¹ für 5-gliedriges, über ein Ring-Stickstoffatom verknüpftes Heteroaryl mit bis zu zwei weiteren Ring-Stickstoffatomen steht, das ein- oder zweifach, gleich oder verschieden, durch Fluor, Chlor, (C₁-C₄)-Alkoxycarbonyl oder (C₁-C₄)-Alkyl, welches seinerseits gegebenenfalls durch Hydroxy substituiert ist, substituiert sein kann,
- R² für Phenyl steht, das ein- oder zweifach, gleich oder verschieden, durch Substituenten ausgewählt aus der Gruppe Fluor, Chlor, Cyano, (C₁-C₄)-Alkyl, Trifluormethyl, Formyl, Acetyl, (C₁-C₄)-Alkoxy, Hydroxy, Acetoxy, Pivaloyloxy, Amino, Formylamino, Acetylamino und Methylsulfonylamino substituiert sein kann,
 - wobei (C₁-C₄)-Alkyl und (C₁-C₄)-Alkoxy ihrerseits jeweils durch Hydroxy, Amino, Methoxy, Ethoxy oder Acetylamino substituiert sein können,

oder

R² für Pyrrolyl, Pyridyl oder Pyrimidinyl steht, die jeweils durch Amino, Fluor, Chlor, Methyl, Ethyl, Methoxy oder Ethoxy substituiert sein können,

und

R³ für Wasserstoff, Fluor, Chlor, Brom, Methyl, Ethyl, Trifluormethyl, Nitro oder Cyano steht.

Von besonderer Bedeutung sind Verbindungen der Formel (I), in welcher

für über ein Ring-Stickstoffatom angebundenes Imidazolyl oder für über ein Ring-Stickstoffatom angebundenes Piperazinyl, das am zweiten Ring-Stickstoffatom durch Methyl, Ethyl, 2-Hydroxyethyl, 2-Methoxyethyl, Acetyl,

tert.-Butoxycarbonyl, Cyclopropylcarbonyl, Aminocarbonyl oder Methylsulfonyl substituiert sein kann, steht.

Gleichfalls von besonderer Bedeutung sind Verbindungen der Formel (I), in welcher

5

R² für Phenyl, das durch Hydroxy oder Fluor substituiert sein kann, oder für Pyridyl steht.

Ganz besonders bevorzugt sind Verbindungen der Formel (I), in welcher

10

R¹ für über ein Ring-Stickstoffatom angebundenes Imidazolyl oder für über ein Ring-Stickstoffatom angebundenes Piperazinyl, das am zweiten Ring-Stickstoffatom durch Methyl, Ethyl, 2-Hydroxyethyl, 2-Methoxyethyl, Acetyl, tert.-Butoxycarbonyl oder Methylsulfonyl substituiert sein kann, steht,

15

R² für Phenyl, das in 4-Position zur Anknüpfstelle an den Phenylring durch Fluor oder Hydroxy substituiert sein kann, steht,

und

20

25

R³ sich in 4-Position zur Anknüpfstelle desPyridazinonrings befindet und für Wasserstoff, Fluor, Chlor, Methyl oder Trifluormethyl steht.

Insbesondere bevorzugt sind Verbindungen der Formel (I), die ausgewählt sind aus der Gruppe der folgenden Verbindungen:

Die Erfindung betrifft weiterhin ein Verfahren zur Herstellung der Verbindungen der Formel (I), dadurch gekennzeichnet, dass man Verbindungen der Formel (II)

$$X^1$$
 X^2
 X^3
 X^3
 X^3
 X^3

in welcher

R³ die oben angegebene Bedeutung hat, und

5 X¹ und X² jeweils für Halogen, vorzugsweise für Brom oder Chlor stehen,

zunächst mit einer Verbindung der Formel (III)

$$R^1-H$$
 (III),

10

in welcher R¹ die oben angegebene Bedeutung hat,

in einem inerten Lösungsmittel gegebenenfalls in Gegenwart einer Hilfsbase und/oder eines Alkalimetalliodids in Verbindungen der Formel (IV)

15

$$R^1$$
 N
 O
 (IV)

in welcher R¹, R³ und X² jeweils die oben angegebene Bedeutung haben,

20 überführt und diese dann mit einer Verbindung der Formel (V)

WO 03/097612

5

10

in welcher R² die oben angegebene Bedeutung hat,

in einem inerten Lösungsmittel in Gegenwart einer Base und gegebenenfalls in Gegenwart eines Alkalimetalliodids umsetzt.

Inerte Lösungsmittel für beide Verfahrensschritte sind beispielsweise Alkohole wie Methanol, Ethanol, n-Propanol, iso-Propanol, n-Butanol, tert.-Butanol oder Ethylen-glykolmonomethylether, Ether wie Diethylether, Methyl-tert.-butylether, Dioxan, Tetrahydrofuran, Ethylenglykoldimethylether oder Diethylenglykoldimethylether, oder dipolar-aprotische Lösungsmittel wie Dimethylformamid, Dimethylacetamid, Dimethylsulfoxid, Sulfolan oder N-Methylpyrrolidon. Bevorzugt ist Dimethylformamid oder N-Methylpyrrolidon.

Beide Verfahrensschritte können gegebenenfalls auch ohne Lösungsmittel, d.h. in Substanz bzw. in der Schmelze durchgeführt werden.

Als Hilfsbasen für den Verfahrensschritt (II) + (III) \rightarrow (IV) sind beispielsweise Alkali- oder Erdalkalicarbonate wie Natrium-, Kalium-, Caesium- oder Calcium-carbonat, oder tertiäre organische Amine wie Triethylamin, Diisopropylethylamin, N-Methylmorpholin, N-Methylpiperidin oder 1,4-Diazabicyclo[2.2.2]octan geeignet. Bevorzugt werden tertiäre Amine. Die Hilfsbase wird dabei im Molverhältnis von 0.75:1 bis 2:1, bezogen auf die Verbindung (II), eingesetzt; bevorzugt ist ein Molverhältnis von 0.95:1 bis 1.5:1.

25

30

20

Als Basen für den Verfahrensschritt (IV) + (V) \rightarrow (I) eignen sich Alkali- oder Erdalkalicarbonate wie Natrium- oder Calciumcarbonat, Alkali-Alkoholate wie Natrium- oder Kaliummethanolat, Natrium- oder Kaliumethanolat oder Kalium-tert.-butylat, Alkalihydride wie Natrium- oder Kaliumhydrid, Amide wie Natriumamid, Lithium-bis-(trimethylsilyl)amid oder Lithiumdiisopropylamid, tertiäre organische Amine wie Triethylamin, Ethyldiisopropylamin, N-Methylmorpholin, N-Methyl-

10

15

20

30

piperidin oder 1,4-Diazabicyclo[2.2.2]octan, oder metallorganische Verbindungen wie n-Butyllithium. Bevorzugt ist 1,4-Diazabicyclo[2.2.2]octan, Natriumhydrid, Kaliumhydrid oder Kalium-tert.-butylat. Die Base wird dabei im Molverhältnis von 0.75:1 bis 2:1, bezogen auf die Verbindung (V), eingesetzt; bevorzugt ist ein Molverhältnis von 0.95:1 bis 1.5:1.

Beide Verfahrensschritte können in Gegenwart von Alkalimetalliodiden wie Lithium, Natrium-, Kalium- oder Caesiumiodid durchgeführt werden. Das Iodid wird dabei in einem molaren Verhältnis von 0.001:1 bis 2:1, bezogen auf die Verbindung (II) bzw. (IV), eingesetzt; bevorzugt ist ein Molverhältnis von 0.01:1 bis 1:1.

Die Verbindungen (II) und (III) werden in einem molaren Verhältnis von 1:1 bis 1:10, bevorzugt von 1:1 bis 1:5, eingesetzt. Die Umsetzung wird in einem Temperaturbereich von +20°C bis +200°C, bevorzugt von +20°C bis +120°C, durchgeführt. Die Umsetzung kann bei Normaldruck, bei vermindertem oder bei erhöhtem Druck durchgeführt werden; bevorzugt ist die Durchführung bei Normaldruck.

Die Verbindungen (IV) und (V) werden in einem molaren Verhältnis von 10:1 bis 1:10, bevorzugt von 1:1 bis 1:3, eingesetzt. Die Umsetzung wird in einem Temperaturbereich von +20°C bis +200°C, bevorzugt von +100°C bis +180°C, durchgeführt. Die Umsetzung kann bei Normaldruck, bei vermindertem oder bei erhöhtem Druck durchgeführt werden; bevorzugt ist die Durchführung bei Normaldruck.

Die Verbindungen der Formel (II) sind bekannt oder können in Analogie zu literaturbekannten Verfahren hergestellt werden [siehe z.B. Drury, *Angew. Chemie* 77, 282 (1965)].

Die Verbindungen der Formeln (III) und (V) sind kommerziell erhältlich, literaturbekannt oder können in Analogie zu literaturbekannten Verfahren hergestellt werden. In einer Verfahrensvariante können die Verbindungen der Formel (I) auch dadurch hergestellt werden, dass man entweder

[A] Verbindungen der Formel (VI)

5

$$\mathbb{R}^{1^*}$$
 \mathbb{Q}
 \mathbb

in welcher

10

- R^{1*} die oben angegebene Bedeutung von R¹ hat, jedoch seinerseits nicht durch Brom oder Iod substituiert ist,
- R^{3*} die oben angegebene Bedeutung von R³ hat, jedoch nicht für Brom oder Iod steht, und

15

Y für Brom, Iod oder Trifluormethylsulfonyloxy (Triflat) steht,

in einer Kupplungsreaktion mit einer Verbindung der Formel (VII)

$$R^{2^*}$$
 B $O-R^7$ (VII),

20

in welcher

R^{2*} die oben angegebene Bedeutung von R² hat, jedoch seinerseits nicht durch Brom oder Iod substituiert ist, und

R⁷ für Wasserstoff oder Methyl steht oder beide Reste zusammen eine CH₂CH₂- oder C(CH₃)₂-C(CH₃)₂-Brücke bilden,

in einem inerten Lösungsmittel in Gegenwart eines geeigneten Palladium-Katalysators und einer Base umsetzt,

10 oder

5

[B] Verbindungen der Formel (VIII)

$$\mathbb{R}^{1^*}$$
 \mathbb{R}^{0}
 \mathbb{R}^{7}
 \mathbb{R}^{3^*}
(VIII),

15

in welcher

R^{1*}, R^{3*} und R⁷ jeweils die oben angegebene Bedeutung haben,

20 in einer Kupplungsreaktion mit einer Verbindung der Formel (IX)

$$R^2$$
–Z (IX),

in welcher

- R² die oben angegebene Bedeutung hat, und
- Z für Brom oder Iod steht,

20

25

30

in einem inerten Lösungsmittel in Gegenwart eines geeigneten Palladium-Katalysators und einer Base umsetzt.

Als inerte Lösungsmittel für die Verfahrensvariante [A] eignen sich beispielsweise

Alkohole wie Methanol, Ethanol, n-Propanol, iso-Propanol oder n-Butanol, aromatische Kohlenwasserstoffe wie Benzol, Xylol oder Toluol, oder dipolaraprotische Lösungsmittel wie Dimethylformamid, Dimethylacetamid, Dimethylsulfoxid, Sulfolan oder N-Methylpyrrolidon. Ebenso ist es möglich, Gemische der genannten Lösungsmittel einzusetzen. Bevorzugt ist Dimethylformamid oder ein Gemisch aus Ethanol und Toluol.

Als inerte Lösungsmittel für die Verfahrensvariante [B] eignen sich beispielsweise dipolar-aprotische Lösungsmittel wie Dimethylformamid, Dimethylacetamid, Dimethylsulfoxid, Sulfolan oder N-Methylpyrrolidon. Bevorzugt ist Dimethylsulfoxid.

Als Palladium-Katalysatoren eignen sich für beide Verfahrensvarianten die für Suzuki-Kupplungen üblichen Palladium(0)- und Palladium(II)-Komplexverbindungen; bevorzugt ist Palladium-tetrakistriphenylphosphan, [1,1-Bis(diphenylphosphino)-ferrocenyl]dichlor-palladium(II)-Komplex oder Bistriphenylphosphan-dichlorpalladium(II)-Komplex. Die Palladiumverbindung wird dabei in einem Molverhältnis von 0.005:1 bis 0.5:1, bevorzugt in einem Molverhältnis von 0.02:1 bis 0.15:1, bezogen auf die Verbindung (VI) bzw. (VIII), eingesetzt.

Als Basen eignen sich für beide Verfahrensvarianten wäßrige Lösungen von Alkalimetallcarbonaten und -hydrogencarbonaten sowie von Alkalisalzen der Essig- oder Propionsäure; bevorzugt ist Natriumcarbonat. Bezogen auf die Verbindung (VI) bzw. (VIII) wird ein molares Verhältnis von 1:1 bis 10:1, bevorzugt von 1.5:1 bis 8:1, der Base verwendet.

Die Verbindungen (VI) und (VII) werden in einem molaren Verhältnis von 3:1 bis 1:3, bevorzugt von 1.2:1 bis 1:1.2, eingesetzt. Die Umsetzung wird in einem Temperaturbereich von +20°C bis +150°C, bevorzugt von +50°C bis +100°C, durchgeführt. Die Umsetzung kann bei Normaldruck, bei vermindertem oder bei erhöhtem Druck durchgeführt werden; bevorzugt ist die Durchführung bei Normaldruck.

10

15

Die Verbindungen (VIII) und (IX) werden in einem molaren Verhältnis von 2:1 bis 1:10, bevorzugt von 1:1 bis 1:3, eingesetzt. Die Umsetzung wird in einem Temperaturbereich von +20°C bis +150°C, bevorzugt von +50°C bis +100°C, durchgeführt. Die Umsetzung kann bei Normaldruck, bei vermindertem oder bei erhöhtem Druck durchgeführt werden; bevorzugt ist die Durchführung bei Normaldruck.

Die Verbindungen der Formel (VI) und (VIII) können entsprechend dem zuvor beschriebenen Verfahren (IV) + (V) \rightarrow (I) hergestellt werden.

20

Die Verbindungen der Formel (VIII) können auch analog der Verfahrensvariante [A] durch Palladium-katalysierte Umsetzung von Verbindungen der Formel (VI) mit entsprechenden Borsäure-Derivaten, wie beispielsweise 4,4,4',4',5,5,5',5'-Octamethyl-2,2'-bi-1,3,2-dioxaborolan, erhalten werden [vgl. z.B. A. Suzuki, *Acc. Chem. Res.*, 15, 178 (1982); Miyaura et al., *J. Am. Chem. Soc.*, 111, 314 (1989)].

25

Die Verbindungen der Formel (VII) sind kommerziell erhältlich, literaturbekannt oder können in Analogie zu literaturbekannten Verfahren hergestellt werden [siehe z.B. A. Suzuki, in: Metal-catalyzed cross-coupling reactions, F. Driedrich und P.J. Stang, Hrsg., Wiley, Weinheim 1998].

Die Verbindungen der Formel (IX) sind kommerziell erhältlich, literaturbekannt oder können in Analogie zu literaturbekannten Verfahren hergestellt werden.

In einer weiteren Verfahrensvariante können die Verbindungen der Formel (I) auch dadurch hergestellt werden, dass man Verbindungen der Formel (II) zunächst mit einer Verbindung der Formel (V) in einem inerten Lösungsmittel in Gegenwart einer Base in Verbindungen der Formel (X)

$$X^1$$
 O
 R^2
 R^3
 (X)

10

15

5

in welcher R², R³ und X¹ jeweils die oben angegebene Bedeutung haben,

überführt und diese dann mit einer Verbindung der Formel (III) in einem inerten Lösungsmittel gegebenenfalls in Gegenwart einer Hilfsbase und/oder eines Alkalimetalliodids umsetzt.

metamodius umset

Inerte Lösungsmittel für den Verfahrensschritt (II) + (V) \rightarrow (X) sind vorteilhafterweise Ether wie Methyl-tert.-butylether, Dioxan, Tetrahydrofuran oder Ethylen-glykoldimethylether. Bevorzugt ist Dioxan.

20

Inerte Lösungsmittel für den Verfahrensschritt $(X) + (III) \rightarrow (I)$ sind beispielsweise Ether wie Dioxan, Tetrahydrofuran, Ethylenglykoldimethylether oder Diethylenglykoldimethylether, oder dipolar-aprotische Lösungsmittel wie Dimethylformamid, Dimethylacetamid, Dimethylsulfoxid, Sulfolan oder N-Methylpyrrolidon. Bevorzugt

10

15

20

25

ist Dimethylformamid. Dieser Verfahrensschritt kann gegebenenfalls auch ohne Lösungsmittel, d.h. in Substanz bzw. in der Schmelze durchgeführt werden.

Als Basen für den Verfahrensschritt (II) + (V) → (X) eignen sich beispielsweise Metall-Alkoholate wie Natrium- oder Kaliummethanolat, Natrium- oder Kaliumethanolat, Thalliummethanolat oder -ethanolat oder Kalium-tert.-butylat, Metall-hydride wie Natrium-, Kalium- oder Lithiumhydrid, Amide wie Natrium- oder Kaliumamid, Lithium- oder Natrium-bis(trimethylsilyl)amid oder Lithiumdiiso-propylamid, oder metallorganische Verbindungen wie Methyl-, n-Butyl- oder Phenyllithium. Bevorzugt ist Natriumhydrid. Die Base wird dabei im Molverhältnis von 1.5:1 bis 1:1.5, bezogen auf die Verbindung (V), eingesetzt; bevorzugt ist ein Molverhältnis von 1:1 bis 1.1:1. Die Umsetzung der Base mit der Verbindung (V) wird in einem Temperaturbereich von -78°C bis +30°C durchgeführt; bei Verwendung von Natriumhydrid erfolgt dies bevorzugt in einem Temperaturbereich von 0°C bis +30°C.

Als Hilfsbasen für den Verfahrensschritt $(X) + (III) \rightarrow (I)$ eignen sich Alkali- oder Erdalkalicarbonate wie Natrium-, Kalium-, Caesium- oder Calciumcarbonat, oder tertiäre organische Amine wie Triethylamin, Ethyldiisopropylamin, N-Methylmorpholin oder N-Methylpiperidin; bevorzugt ist Triethylamin oder Ethyldiisopropylamin. Die Base wird dabei im Molverhältnis von 1:1 bis 2:1, bezogen auf die Verbindung (X), eingesetzt; bevorzugt ist ein Molverhältnis von 1:1 bis 1.5:1.

Der Verfahrensschritt $(X) + (III) \rightarrow (I)$ kann vorteilhafterweise in Gegenwart von Alkalimetalliodiden wie Lithium-, Natrium-, Kalium- oder Caesiumiodid durchgeführt werden; bevorzugt ist Natrium- oder Kaliumiodid. Das Iodid wird dabei in einem molaren Verhältnis von 0.1:1 bis 2:1, bezogen auf die Verbindung (X), eingesetzt; bevorzugt ist ein Molverhältnis von 1:1.

Die Verbindungen (II) und (V) werden in einem molaren Verhältnis von 0.5:1 bis 2:1, bevorzugt von 1:1, eingesetzt. Die Umsetzung wird in einem Temperaturbereich

von 0°C bis +100°C, bevorzugt von +10°C bis +30°C, durchgeführt. Die Umsetzung kann bei Normaldruck, bei vermindertem oder bei erhöhtem Druck durchgeführt werden; bevorzugt ist die Durchführung bei Normaldruck.

Die Verbindungen (III) und (X) werden in einem molaren Verhältnis von 1:3 bis 5:1, bevorzugt von 1:1.5 bis 2:1, eingesetzt. Die Umsetzung wird in einem Temperaturbereich von +50°C bis +200°C, bevorzugt von +120°C bis +170°C, durchgeführt. Die Umsetzung kann bei Normaldruck, bei vermindertem oder bei erhöhtem Druck durchgeführt werden; bevorzugt ist die Durchführung bei Normaldruck.

10

15

In einer weiteren Verfahrensvariante können die Verbindungen der Formel (I) auch dadurch hergestellt werden, dass man Verbindungen der Formel (II) zunächst mit einem Überschuß an Verbindung (V) in einem inerten Lösungsmittel in Gegenwart einer Base und gegebenenfalls in Gegenwart eines Alkalimetalliodids in Verbindungen der Formel (XI)

$$\mathbb{R}^2$$
 \mathbb{R}^2
 \mathbb{R}^2
 \mathbb{R}^2
 \mathbb{R}^2
 \mathbb{R}^2
 \mathbb{R}^2
 \mathbb{R}^2
 \mathbb{R}^2

in welcher R² und R³ jeweils die oben angegebene Bedeutung haben,

20

überführt und diese dann mit einer Verbindung der Formel (III) in einem inerten Lösungsmittel gegebenenfalls in Gegenwart einer Hilfsbase und/oder eines Alkalimetalliodids umsetzt.

10

15

20

25

30

Inerte Lösungsmittel für den Verfahrensschritt (II) + (V) \rightarrow (XI) sind vorteilhafterweise aprotische Lösungsmittel wie beispielsweise Dimethylformamid, Dimethylacetamid, Dimethylsulfoxid oder Sulfolan oder Ether wie Methyl-tert.-butylether, Dioxan, Tetrahydrofuran oder Ethylenglykoldimethylether. Bevorzugt ist Dimethylformamid.

Inerte Lösungsmittel für den Verfahrensschritt (XI) + (III) → (I) sind beispielsweise Ether wie Dioxan, Tetrahydrofuran, Ethylenglykoldimethylether oder Diethylenglykoldimethylether, oder dipolar-aprotische Lösungsmittel wie Dimethylformamid, Dimethylacetamid, Dimethylsulfoxid, Sulfolan oder N-Methylpyrrolidon. Bevorzugt ist Dimethylformamid. Dieser Verfahrensschritt kann gegebenenfalls auch ohne Lösungsmittel, d.h. in Substanz bzw. in der Schmelze durchgeführt werden.

Als Basen für den Verfahrensschritt (II) + (V) → (XI) eignen sich beispielsweise Metall-Alkoholate wie Natrium- oder Kaliummethanolat, Natrium- oder Kaliumethanolat, Thalliummethanolat oder -ethanolat oder Kalium-tert.-butylat, Metall-hydride wie Natrium-, Kalium- oder Lithiumhydrid, Amide wie Natrium- oder Kaliumamid, Lithium- oder Natrium-bis(trimethylsilyl)amid oder Lithiumdiiso-propylamid, oder metallorganische Verbindungen wie Methyl-, n-Butyl- oder Phenyllithium. Bevorzugt ist Natriumhydrid. Die Base wird dabei im Molverhältnis von 1.5:1 bis 1:1.5, bezogen auf die Verbindung (V), eingesetzt; bevorzugt ist ein Molverhältnis von 1:1 bis 1.1:1. Die Umsetzung der Base mit der Verbindung (V) wird in einem Temperaturbereich von -78°C bis +30°C durchgeführt; bei Verwendung von Natriumhydrid erfolgt dies bevorzugt in einem Temperaturbereich von 0°C bis +30°C.

Als Hilfsbasen für den Verfahrensschritt (XI) + (III) → (I) eignen sich Alkali- oder Erdalkalicarbonate wie Natrium-, Kalium-, Caesium- oder Calciumcarbonat, oder tertiäre organische Amine wie Triethylamin, Ethyldiisopropylamin, N-Methylmorpholin, N-Methylpiperidin oder 1,4-Diazabicyclo[2.2.2]octan; bevorzugt ist 1,4-

Diazabicyclo[2.2.2]octan oder Ethyldiisopropylamin. Die Base wird dabei im Molverhältnis von 0.75:1 bis 2:1, bezogen auf die Verbindung (III), eingesetzt; bevorzugt ist ein Molverhältnis von 0.95:1 bis 1.5:1.

Der Verfahrensschritt (II) + (V) → (XI) kann vorteilhafterweise in Gegenwart von Alkalimetalliodiden wie Lithium-, Natrium-, Kalium- oder Caesiumiodid durchgeführt werden; bevorzugt ist Natrium- oder Kaliumiodid. Das Iodid wird dabei in einem molaren Verhältnis von 0.05:1 bis 2:1, bezogen auf die Verbindung (V), eingesetzt; bevorzugt ist ein Molverhältnis von 0.1:1 bis 0.5:1.

10

15

20

25

Der Verfahrensschritt (XI) + (III) \rightarrow (I) kann gleichfalls vorteilhafterweise in Gegenwart von Alkalimetalliodiden wie Lithium-, Natrium-, Kalium- oder Caesiumiodid durchgeführt werden; bevorzugt ist Natrium- oder Kaliumiodid. Das Iodid wird dabei in einem molaren Verhältnis von 0.1:1 bis 2:1, bezogen auf die Verbindung (XI), eingesetzt; bevorzugt ist ein Molverhältnis von 1:1.

Die Verbindungen (II) und (V) werden in einem molaren Verhältnis von 0.05:1 bis 0.5:1, bevorzugt von 0.1:1 bis 0.5:1, eingesetzt. Die Umsetzung wird in einem Temperaturbereich von +50°C bis +200°C, bevorzugt von +100°C bis +160°C, durchgeführt. Die Umsetzung kann bei Normaldruck, bei vermindertem oder bei erhöhtem Druck durchgeführt werden; bevorzugt ist die Durchführung bei Normaldruck.

Die Verbindungen (III) und (XI) werden in einem molaren Verhältnis von 1:1 bis 5:1, bevorzugt von 1:1 bis 2:1, eingesetzt. Die Umsetzung wird in einem Temperaturbereich von +50°C bis +200°C, bevorzugt von +100°C bis +170°C, durchgeführt. Die Umsetzung kann bei Normaldruck, bei vermindertem oder bei erhöhtem Druck durchgeführt werden; bevorzugt ist die Durchführung bei Normaldruck.

Verbindungen der Formel (I), in der R¹ für gegebenenfalls substituiertes 1,2,3-Triazol-1-yl steht, können auch dadurch hergestellt werden, dass man Verbindungen der Formel (X) zunächst mit einem Metallazid in einem inerten Lösungsmittel in Verbindungen der Formel (XII)

$$\mathbb{R}^3$$
 (XIII),

5

in welcher R² und R³ jeweils die oben angegebene Bedeutung haben,

überführt und diese dann mit einer Verbindung der Formel (XIII)

10

$$R^8-C\equiv C-R^9$$
 (XIII),

in welcher

15

R⁸ und R⁹ unabhängig voneinander für Wasserstoff, (C₁-C₆)-Alkoxycarbonyl oder für (C₁-C₆)-Alkyl, welches seinerseits durch Hydroxy oder Halogen substituiert sein kann, stehen,

in Anwesenheit oder Abwesenheit eines inerten Lösungsmittels zu Verbindungen der Formel (XIVa) bzw. (XIVb)

20

15

20

$$R^8$$
 R^9
 R^9

in welcher R², R³, R⁸ und R⁹ jeweils die oben angegebene Bedeutung haben, umsetzt.

Inerte Lösungsmittel für den Verfahrensschritt (X) → (XII) sind vorteilhafterweise aprotische Lösungsmittel wie beispielsweise Dimethylformamid, Dimethylacetamid, Dimethylsulfoxid, Sulfolan, Aceton, Acetonitril oder Ether wie Dioxan, Tetrahydrofuran oder Ethylenglykoldimethylether. Bevorzugt ist Dimethylformamid.

Inerte Lösungsmittel für den Verfahrensschritt (XII) + (XIII) → (XIVa) bzw. (XIVb) sind beispielsweise Ether wie Dioxan, Tetrahydrofuran, Ethylenglykoldimethylether oder Diethylenglykoldimethylether, dipolar-aprotische Lösungsmittel wie Dimethylformamid, Dimethylacetamid, Dimethylsulfoxid, Sulfolan oder N-Methylpyrrolidon, oder aromatische Kohlenwasserstoffe wie Benzol, Toluol oder isomere Xylole, oder Chlorbenzol oder Nitrobenzol. Dieser Verfahrensschritt kann gegebenenfalls auch ohne Lösungsmittel durchgeführt werden. Bevorzugt wird die Umsetzung in Toluol oder ohne Lösungsmittel durchgeführt.

Die Verbindungen (X) werden mit dem Azid in einem molaren Verhältnis von 1:1 bis 1:15, bevorzugt von 1:2 bis 1:6, umgesetzt. Als Azide werden Alkalimetall-Salze der Stickstoffwasserstoffsäure verwendet; bevorzugt ist Natriumazid. Die Umsetzung wird in einem Temperaturbereich von +20°C bis +80°C, bevorzugt von +40°C bis +60°C, durchgeführt. Die Umsetzung kann bei Normaldruck, bei vermindertem oder

WO 03/097612 PCT/EP03/03628

5

15

20

25

bei erhöhtem Druck durchgeführt werden; bevorzugt ist die Durchführung bei Normaldruck.

Die Verbindungen (XII) und (XIII) werden in einem molaren Verhältnis von 1:1 bis 1:15, bevorzugt von 1:2 bis 1:8, eingesetzt. Die Umsetzung wird in einem Temperaturbereich von +20°C bis +130°C, bevorzugt von +80°C bis +120°C, durchgeführt. Die Umsetzung kann bei Normaldruck, bei vermindertem oder bei erhöhtem Druck durchgeführt werden; bevorzugt ist die Durchführung bei Normaldruck.

Die Verbindungen der Formel (XIII) sind kommerziell erhältlich, literaturbekannt oder können in Analogie zu literaturbekannten Verfahren hergestellt werden.

Überraschenderweise zeigen die Verbindungen der Formel (I) ein nicht vorhersehbares, wertvolles pharmakologisches Wirkspektrum und sind daher insbesondere zur Prophylaxe und/oder Behandlung von Erkrankungen bei Menschen und Tieren geeignet.

Die pharmazeutische Wirksamkeit der Verbindungen der Formel (I), insbesondere ihre antifibrotische Wirkung, lässt sich durch ihre Wirkung als Lysyloxidase-Inhibitoren erklären.

Die erfindungsgemäßen Verbindungen sind aufgrund ihrer pharmakologischen Eigenschaften allein oder in Kombination mit einem oder mehreren anderen Wirkstoffen zur Prophylaxe und/oder Behandlung von Erkrankungen bei Menschen und Warmblütern geeignet, insbesondere von Erkrankungen, die durch den schädlichen Aufbau von Kollagen und/oder durch die übermäßige enzymatische Aktivität der Lysyloxidase gekennzeichnet sind; unabhängig von der diesen Schädigungen zugrundeliegenden Erkrankung.

30 Schädigende Grunderkrankungen in diesem Sinne können Strahlenschäden z.B. in Folge einer Radiotherapie, Schädigungen aufgrund einer Chemotherapie z.B. mit

Bleomycin oder Adriamycin, virale Erkrankungen z.B. Hepatitis B-Infektion, chronische Vergiftungen wie z.B. Alkoholabusus, parasitäre Erkrankungen wie z.B. Schistosomiasis, angeborene Erkrankungen wie z.B. Wilson's Syndrom, Stoffwechselerkrankungen wie z.B. Diabetes, Autoimmunerkrankungen oder auch Erkrankungen unbekannter Herkunft sein. Allen ist gemeinsam, dass sie in einem oder mehreren Organen fibrotische Schäden auslösen. Durch die Therapie mit den erfindungsgemäßen Verbindungen werden die fibrotische Schädigung und damit zusammenhängende Folgeschäden, wie z.B. Organversagen, Varizenbildung, portaler Hochdruck, Bildung bösartiger Geschwülste, bekämpft.

10

15

5

Die therapeutische Verwendung der erfindungsgemäßen Verbindungen umfaßt ebenfalls die Prophylaxe und/oder Behandlung fibrotischer Erkrankungen der inneren Organe. Beispielhaft seien hier Lunge, Herz, Niere, Knochenmark und insbesondere Leber genannt. Behandelt werden können mit den erfindungsgemäßen Verbindungen somit zum Beispiel Leberfibrose, Lebercirrhose, Lungenfibrose, Endomyocardfibrose, Kardiomyopathie, Nephropathie, Glomerulonephritis, interstitielle Nierenfibrose, fibrotische Schäden in Folge von Diabetes, Knochenmarksfibrose und ähnliche fibrotische Erkrankungen.

20

In einem weiteren Aspekt der Erfindung werden durch Verbindungen der Formel (I) dermatologische Fibrosen therapiert. Als Beispiele für derartige Erkrankungen seien Skleroderma, Morphaea, Keloide, Hypertrophe Narbenbildung (auch nach chirurgischen Eingriffen) und Naevi genannt. Auch können die erfindungsgemäßen Verbindungen bei alternder und verhornender Haut eingesetzt werden.

25

Auch fibrotische Erkrankungen des Auges, wie diabetische Retinopathie und proliferative Vitroretinopathie, können mit den erfindungsgemäßen Verbindungen therapiert werden; sie lassen sich auch vorteilhaft zur Bekämpfung postoperativer Narbenbildung, z.B. in Folge von Glaukoma-Operationen einsetzen.

Des weiteren können die erfindungsgemäßen Verbindungen bei der Bekämpfung neoplastischer Erkrankungen, insbesondere solcher Erkrankungen, die durch mit Neoangiogenese verbundene Metastasierung gekennzeichnet sind, therapeutisch eingesetzt werden.

5

Die vorliegende Erfindung betrifft auch die Verwendung der Verbindungen der Formel (I) zur Herstellung von Arzneimitteln zur Prophylaxe und/oder Behandlung der zuvor genannten Krankheitsbilder.

10

Die vorliegende Erfindung betrifft weiterhin ein Verfahren zur Prophylaxe und/oder Behandlung der zuvor genannten Krankheitsbilder mit den Verbindungen der Formel (I).

15

Weiterer Gegenstand der vorliegenden Erfindung sind Arzneimittel, die mindestens eine Verbindung der Formel (I), vorzugsweise zusammen mit einem oder mehreren pharmakologisch unbedenklichen Hilfs- oder Trägerstoffen enthalten, sowie deren Verwendung zu den zuvor genannten Zwecken.

20

Die Wirkstoffe können in bekannter Weise in die üblichen Formulierungen überführt werden, wie Tabletten, Dragees, Pillen, Granulate, Aerosole, Sirupe, Cremes, Emulsionen, Suspensionen und Lösungen, unter Verwendung inerter, nicht-toxischer, pharmazeutisch geeigneter Trägerstoffe und Lösemittel. Hierbei soll die therapeutisch wirksame Verbindung jeweils in einer Konzentration von etwa 0.01 bis 90 Gew.-% der Gesamtmischung vorhanden sein, d.h. in Mengen, die ausreichend sind, um den angegebenen Dosierungsspielraum zu erreichen.

25

30

Die Formulierungen werden beispielsweise hergestellt durch Verstrecken der Wirkstoffe mit Lösemitteln und/oder Trägerstoffen, gegebenenfalls unter Verwendung von Emulgiermitteln und/oder Dispergiermitteln, wobei z.B. im Fall der Benutzung von Wasser als Verdünnungsmittel gegebenenfalls organische Lösemittel als Hilfslösemittel verwendet werden können.

15

20

25

30

Die Applikation erfolgt in üblicher Weise, vorzugsweise oral, parenteral oder topisch.

Für den Fall der parenteralen Anwendung können Lösungen der Wirkstoffe unter Verwendung geeigneter flüssiger Trägermaterialien eingesetzt werden.

Im allgemeinen hat es sich als vorteilhaft erwiesen, bei intravenöser Applikation Mengen von etwa 0.001 bis 20 mg/kg, vorzugsweise etwa 0.01 bis 10 mg/kg Körpergewicht zur Erzielung wirksamer Ergebnisse zu verabreichen, und bei oraler Applikation beträgt die Dosierung etwa 0.01 bis 60 mg/kg, vorzugsweise 0.1 bis 30 mg/kg Körpergewicht.

Trotzdem kann es gegebenenfalls erforderlich sein, von den genannten Mengen abzuweichen, und zwar in Abhängigkeit vom Körpergewicht bzw. der Art des Applikationsweges, vom individuellen Verhalten gegenüber dem Medikament, der Art von dessen Formulierung und dem Zeitpunkt bzw. Intervall, zu welchem die Verabreichung erfolgt. So kann es in einigen Fällen ausreichend sein, mit weniger als der vorgenannten Mindestmenge auszukommen, während in anderen Fällen die genannte obere Grenze überschritten werden muß. Im Falle der Applikation größerer Mengen kann es empfehlenswert sein, diese in mehreren Einzelgaben über den Tag zu verteilen.

Die vorliegende Erfindung wird an den folgenden, nicht einschränkenden bevorzugten Beispielen veranschaulicht, die die Erfindung jedoch keinesfalls beschränken.

Die Prozentangaben in den folgenden Tests und Beispielen sind, sofern nicht anders angegeben, Gewichtsprozente; Teile sind Gewichtsteile. Lösungsmittelverhältnisse, Verdünnungsverhältnisse und Konzentrationsangaben von flüssig/flüssig-Gemischen beziehen sich jeweils auf das Volumen.

WO 03/097612

A. Bewertung der physiologischen Wirksamkeit

Zur Untersuchung der *in vitro*- und *in vivo*-Wirkung der erfindungsgemäßen Verbindungen können folgende biologische Assays verwendet werden:

5 ·

10

15

1. Test auf Lysyloxidase-inhibitorische Wirkung:

In einer Modfizierung einer Vorschrift von Kagan et al. [Biochem. J. 177, 203-214 (1979)] wurde das Enzym aus Rinderaorten durch Extraktion mit Phosphatpuffer, der Harnstoff enthielt, gefolgt von Ausfällung und Chromatographie auf DEAE-Sephadex gewonnen.

Die Testlösung (Gesamtvolumen 200 µl) setzt sich zusammen aus 1.5 mM Homovanillinsäure, 5 mM 1,5-Diaminopentan, 1 Einheit Meerrettich-Peroxidase und 1.5 M Harnstoff in 50 mM Natriumboratpuffer pH 8.2. Das Enzym wurde 15 Minuten lang mit der zu testenden Verbindung vorinkubiert; die Reaktion wurde durch Zugabe von Diaminopentan und Homovanillin / Meerrettich-Peroxidase gestartet. Es wurde die Fluoreszenz des sich bildenden Homovanillin-Dimeren bei 315 nm Excitation und 425 nm Emission gemessen. Diese Testanordnung ist eine Modifizierung der Vorschrift von Trackman et al. [Anal. Biochem. 113, 336-341 (1981)].

20

25

Der IC₅₀-Wert als Maß für die Inhibition der Lysyloxidase wird durch Testung verschiedener Substanzkonzentrationen anhand der Konzentrations-Wirkungskurven ermittelt. Beispielhafte IC₅₀-Werte zu den erfindungsgemäßen Verbindungen sind in der nachstehenden Tabelle 1 aufgeführt:

Tabelle 1:	IC ₅₀ (μM)
Vergleichsverbindungen:	
β-Aminopropionitril (BAPN)	10
4-Ethoxy-2-methyl-5-morpholino-3(2H)-	> 4
pyridazinon (Emorfazone)	
Ausführungsbeispiele:	
Bsp. 5	0.017
Bsp. 8	0.007
Bsp. 82	0.011
Bsp. 12	0.003
Bsp. 25	0.005
Bsp. 34	0.009
Bsp. 81	0.007
Bsp. 176	0.010

Die erfindungsgemäßen Verbindungen zeigen eine deutlich stärkere Hemmwirkung des Enzyms Lysyloxidase als die Referenzverbindung BAPN oder das dem strukturell nächsten Stand der Technik entsprechende 4-Ethoxy-2-methyl-5-morpholino-3(2H)-pyridazinon (Emorfazone).

2. Test auf antifibrotische Wirkung in der Leber

2.1 Tiermodelle:

10

15

5

a) Modell der chronischen Tetrachlorkohlenstoff-Vergiftung:

Chronische Tetrachlorkohlenstoff (CCl₄)-Behandlung ist eine Standardmethode zur Erzeugung einer Leberfibrose nichtviralen Ursprungs und nachfolgender Zirrhose. Sie wird allgemein als Modell für die Leberfibrose und -zirrhose im Menschen akzeptiert [E. McLean, A. McLean, P. Sutton, Instant Fibrosis: An improved method

10

15

20

25

30

for producing cirrhosis of the liver in rats by simultaneous administration of carbon tetrachloride and phenobarbitone, *Br. J. Exp. Pathol.* 50, 502-506 (1969)].

Es wurden weibliche Sprague-Dawley-Ratten (200-220 g) eingesetzt. Um eine maximale mikrosomale Metabolisierung des CCl₄ zu erreichen, erhielten die Tiere eine Woche vor Beginn der Gabe von Tetrachlorkohlenstoff Isoniazid im Trinkwasser (1g/l). CCl₄ wurde oral jeden fünften Tag in einer Dosis von 0.2 ml/100 g Körpergewicht in einer 1:1-Mischung mit Mineralöl verabreicht. Die erfindungsgemäßen Verbindungen wurden, wie in Tabelle 3 angegeben, im gleichen Zeitraum oral gegeben, bevorzugt in Solutol[®] / Ethanol / PBS-Gemischen. Die Nekropsie wurde 6 Wochen nach Beginn der Behandlung durchgeführt.

b) Modell der Gallengangsligatur:

Die Versuche wurden mit weiblichen Sprague-Dawley-Ratten (200-220 g) durchgeführt. Um eine chronische Fibrose zu erzeugen, wurde in einem chirurgischen Verfahren der Gallengang (ductus hepaticus communis) doppelt ligiert. Ethibloc®-Okklusionsemulsion (Ethicon, Norderstedt, Deutschland), eine Mischung aus Prolamin und Ethanol, wurde retrograd in das Gallenwegssystem instilliert [J. Kountouras, B. Billing, P. Scheuer, Prolonged bile obstruction: A new experimental model for cirrhosis in the rat, Br. J. Exp. Pathol. 65, 305-311 (1984); G. Boigk, L. Stroedter, H. Herbst, J. Waldschmidt, E.O. Riecken, D. Schuppan, Silymarin retards collagen accumulation in early and advanced biliary fibrosis secondary to complete bile duct obliteration in rats, Hepatology 26, 643-649 (1997)]. Die erfindungsgemäßen Verbindungen wurden, wie in Tabelle 2 angegeben, im gleichen Zeitraum oral gegeben, bevorzugt in Solutol® / Ethanol / PBS-Gemischen. Die Tiere wurden drei Wochen nach dem chirurgischen Eingriff getötet und untersucht.

c) Modell der Serum-induzierten Leberfibrose:

Eine septale Fibrose kann bei Ratten auch durch wiederholte Injektion von heterologem Serum ausgelöst werden. Hierzu werden pro Tier zweimal wöchentlich 0.5 ml steril filtriertes Schweineserum i.p. verabreicht [Bhunchet und Wake,

Hepatology 16, 1452-73 (1992)]. Die Versuche wurden mit weiblichen Sprague-Dawley-Ratten (200-220 g) durchgeführt. Nach 6-8 Wochen wird die septale Fibrose histologisch manifest und läßt sich auch durch Erhöhung des Leber-Hydroxyprolin-Gehalts nachweisen.

5

10

15

20

25

30

2.2 Auswertung der Tiermodelle:

a) Histologische Bewertung / Morphometrie:

Aus dem rechten Vorderleberlappen jeder Ratte wurden standardisierte, transversale Zylinder aus Lebergewebe (ca. 10 x 2 mm) geschnitten. Gefrierschnitte wurden mit 0.1 % Picrosiriusrot-Lösung zum Nachweis von Leberfibrose-assoziiertem Narbenkollagen gefärbt. Zur Kontrasterhöhung wurde mit Fast Green gegengefärbt. Das Ausmaß an Leberfibrose wurde als Prozentsatz des mit Picrosiriusrot anfärbbaren Teils in jedem Schnitt ermittelt. Zur automatisierten Morphometrie wurde ein Leica-Quantimed 500 MC-System (Leica, Deutschland) verwendet. Dabei wurden die Parameter der Farbdetektion standardisiert und während eines Experiments konstant gelassen. Zur Auswertung wurden 64 Beobachtungsfelder, die mittels eines Standardmeßgitters, das 31 mm² überdeckt, bei 100-facher Vergrößerung herangezogen.

b) Kollagen-Gehalt:

Zur Abschätzung des Gesamtkollagen-Gehalts wurde die Gewebekonzentration an 4-Hydroxyprolin herangezogen. Es wurde die Methode von Prockop und Udenfried [D.J. Prockop and S. Udenfried, A specific method for the analysis of hydroxyproline in tissues and urine, *Anal. Biochem.* 1, 228-239 (1960)] in modifizierter Form angewendet: Leberproben mit einem Naßgewicht von 60-90 mg wurden getrocknet und anschließend in 6 N Salzsäure bei 100°C über 17 Stunden hydrolysiert. Das Hydrolysat wurde durch Eindampfen getrocknet und in 5 ml entionisiertem Wasser rekonstituiert. 200 μl dieses Hydrolysats wurden mit 200 μl Ethanol versetzt und für 20 Minuten bei Raumtemperatur mit 200 μl einer 0.7%-igen Lösung von Chloramin-T in Citratpuffer (5.7 g Natriumacetat, 3.75 g Citronensäure-Trinatriumsalz, 0.55 g Citronensäure, 38.5 ml Ethanol, auf 100 ml mit Wasser aufgefüllt) oxidiert. Hierzu wurden danach 400 μl Ehrlichs-Reagenz (12 g p-Dimethylaminobenzaldehyd und

2.7 g Schwefelsäure in 40 ml Ethanol) gegeben. Nach 3 Stunden Inkubation bei 35°C wurde die Absorption bei 573 nm gemessen. Der Gehalt an Hydroxyprolin, bezogen auf das Trockengewicht der eingesetzten Leberproben, wurde anhand einer Eichkurve aus diesen Absorptionswerten ermittelt.

5

10

15

2.3 Ergebnisse:

Wie Tabelle 2 zeigt, reduzieren die erfindungsgemäße Verbindungen den Anteil an Narbenkollagen in Ratten mit durch Gallengangsligatur erzeugter Leberfibrose. Aus Tabelle 3 ist ersichtlich, dass auch durch Tetrachlorkohlenstoff erzeugte Fibrose im Tiermodell durch erfindungsgemäße Verbindungen gehemmt wird, da sich unter Substanzgabe der Gehalt an Gesamtleberkollagen verringert. In Tabelle 4 ist die Beeinflussung des Gesamtkollagens bei seruminduzierter Leberfibrose dargelegt.

<u>Tabelle 2:</u> Beeinflussung des Anteils an fibrotischem Gewebe bei Leberfibrose infolge einer Gallengangsligatur in der Ratte

Tiere	intakt (Sham-	Gallengangs-	Gallengangs-
	operiert)	ligiert	ligiert
Substanzgabe	Solutol/Ethanol/	Solutol/Ethanol/	15 mg/kg
	PBS	PBS	Bsp. 82 p.o. b.i.d.
			in Tolutol/ Etha-
			nol/ PBS
Anteil Picrosiriusrot-färbbare			
Fläche: Mittelwert in %	0.21	7.4	4.98
S.E.M.	0.03	0.72	0.58
N (Anzahl Tiere)	5	11	11
P			< 0.05 vs.
			Vehikel

Dieser Effekt entspricht einer Hemmung der Fibrose um ca. 34 %.

<u>Tabelle 3:</u> Beeinflussung des Gesamtkollagen bei Leberfibrose infolge einer chronischen Tetrachlorkohlenstoff-Gabe in der Ratte

Tiere	intakt	CCl ₄	CCl ₄
Substanzgabe	Solutol/Ethanol/	Solutol/Ethanol/	30 mg/kg Bsp. 82
	PBS	PBS	p.o. o.d. in
			Solutol/Ethanol/
·			PBS
Gehalt an 4-Hydroxyprolin:			
Mittelwert in mg/g Trocken-	0.504	1.921	1.260
gewicht			
S.E.M.	0.019	0.308	0.121
N (Anzahl Tiere)	5	11	11
P			= 0.059 vs.
			Vehikel

<u>Tabelle 4:</u> Beeinflussung des Gesamtkollagens bei seruminduzierter Leberfibrose in der Ratte

Tiere	intakt	Serumbehandelt	Serumbehandelt
Substanzgabe	Solutol/Ethanol/ PBS	Solutol/Ethanol/ PBS	3 mg/kg Bsp. 34 p.o. o.d. in Solutol/Ethanol/ PBS
Gehalt an 4-Hydroxyprolin: Mittelwert in mg/g Trockengewicht S.E.M.	0.577	0.188	0.180
N (Anzahl Tiere)	5	15	15
P	< 0.001		< 0.01

WO 03/097612 PCT/EP03/03628

- 38 -

B. Beispiele

Abkürzungen:

APCI Atmosphärendruck – Chemische Ionisation (bei MS)

Boc tert.-Butoxycarbonyl

DC Dünnschichtchromatographie

DCI direkte chemische Ionisation (bei MS)

DMAP 4-N,N-Dimethylaminopyridin

DMF N,N-Dimethylformamid

DMSO Dimethylsulfoxid

EDC N'-(3-Dimethylaminopropyl)-N-ethylcarbodiimid x HCl

El Elektronenstoß-Ionisation (bei MS)

eq Äquivalent(e)

ESI Elektrospray-Ionisation (bei MS)

HOBt 1-Hydroxy-1H-benzotriazol x H₂O

HPLC Hochdruck-, Hochleistungsflüssigchromatographie

LC-MS Flüssigchromatographie-gekoppelte Massenspektroskopie

MOM Methoxymethyl

NMR Kernresonanzspektroskopie

R_f Retentions index (bei DC)

R_t Retentionszeit (bei HPLC)

Schmp. Schmelzpunkt

Zers. Zersetzung

Analytische Methoden:

Massenspektroskopische Methoden:

A: DCI, NH3;

B: ESI;

5 $\underline{\mathbf{C}}$: ESIpos;

D: LC-MS/ESIpos;

E: APCI;

F: LC-MS

10 HPLC-Standardmethode:

Säule: Kromasil C-18 125 x 2 mm; Fluß: 0.5 ml/min; Wellenlänge: 210 nm; Temp.:

30°C; Eluent: Gradienten von CH₃CN / 0.01 M H₃PO₄

15 Allgemeine Herstellungsverfahren:

Allgemeine Vorschrift (1)

20

Variante (1a):

Zu einer Suspension aus 4,5-Dihalopyridazin-3-on-Derivat (1 eq.) in 1,2-Dichlorethan (0.4-0.5 mol/l) werden Amin (1.8-2.0 eq.) und als Hilfsbase Triethylamin

10

(1.5 eq.) gegeben. Die Mischung wird für 15-20 h auf Rückfluß erhitzt und nach Abkühlen mit Dichlormethan verdünnt. Es wird mit 0.5 N Salzsäurelösung und gesättigter Natriumchlorid-Lösung gewaschen, über Magnesiumsulfat getrocknet und eingeengt. Das Rohprodukt wird durch Kristallisation aus Dichlormethan / Diethylether-Gemischen oder durch Chromatographie an Silicagel (Dichlormethan / Methanol-Gemische) gereinigt.

Variante (1b):

Zu einer Lösung von 4,5-Dihalopyrazin-3-on-Derivat (1 eq.) in N-Methyl-2-pyrrolidin (NMP) werden Amin (1-3 eq.) und Natriumiodid (8-10 Mol-%; katalytische Menge) gegeben und 4-8 h bei 65°C gerührt. Nach Abkühlen gibt man Wasser hinzu und saugt das ausgefallene Produkt ab. Der Filterrückstand wird in Diethylether verrührt, abgesaugt und im Hochvakuum getrocknet.

15 <u>Variante (1c): Dichlormethan- bzw. Dioxan-Verfahren</u>

Zu einer Suspension von 4,5-Dichlorpyrazin-3-on-Derivat (1 eq.) in Dichlormethan oder Dioxan (im Falle von Dioxan erfolgt Zugabe katalytischer Mengen von Natriumiodid) wird das Amin (1-7 eq.) langsam zugeschüttet und 20 h zum Rückfluß erhitzt. Nach Abkühlen wird mit 1 molarer Natronlauge gewaschen, die Dichlormethan-Phase mit Natriumsulfat getrocknet und eingeengt. Im Dioxan-Fall wird das Lösemittel abdestilliert und der Rückstand in Dichlormethan/Wasser verteilt, die organische Phase abgetrennt und eingeengt. Durch Verrühren des Rückstandes mit Ether erfolgt Kristallisation.

20

10

15

Allgemeine Vorschrift (2)

(Vorschrift zur Acylierung von Amin-/Anilin-Fragmenten in R¹, R² und R³) Beispiel:

$$\begin{array}{c} & & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ &$$

Zu einer eisgekühlten Lösung eines Amin- oder Anilin-Derivats (1 eq.) in absolutem 1,2-Dichlorethan (0.25-0.5 mol/l) wird tropfenweise Acylierungsreagenz (Anhydrid oder Säurechlorid, 1.2-2.0 eq.) gegeben. Nach vollständigem Umsatz (gegebenenfalls erfolgt Zusatz einer katalytischen Menge 4-DMAP) wird die auf Raumtemperatur erwärmte Reaktionsmischung mit Dichlormethan verdünnt. Es wird mit 1 N Salzsäurelösung, gesättigter Natriumhydrogencarbonat-Lösung und gesättigter Natriumchlorid-Lösung gewaschen, über Magnesiumsulfat getrocknet und eingeengt. Das Rohprodukt wird durch Kristallisation aus Dichlormethan / Diethylether-Gemischen oder durch Chromatographie an Silicagel (Dichlormethan / Methanol-Gemische) gereinigt.

10

15

Allgemeine Vorschrift (3)

(Vorschrift zur Formylierung von Amin-/Anilin-Fragmenten in R¹, R² und R³) Beispiel:

Eine Mischung aus Ameisensäure (2.5 eq.) und Acetanhydrid (2.0 eq.) wird 1 h auf 50°C erhitzt, nach Abkühlen mit absolutem Dichlormethan (0.5 mol/l) verdünnt und zu einer Mischung aus Amin- oder Anilin-Derivat (1.0 eq.) und Pyridin (3.0 eq.) in Dichlormethan (0.5 mol/l) gegeben. Die Reaktionsmischung wird mehrere Stunden bei Raumtemperatur gerührt, bevor mit Dichlormethan verdünnt, mit Wasser und gesättigter Natriumhydrogencarbonat-Lösung gewaschen, über Magnesiumsulfat getrocknet und eingeengt wird. Das Rohprodukt wird gegebenenfalls durch Kristallisation aus Dichlormethan / Diethylether-Gemischen gereinigt.

10

15

Allgemeine Vorschrift (4)

(Vorschrift zur Mesylierung von Amin-/Anilin-Fragmenten in R¹, R² und R³) Beispiel:

Zu einer eisgekühlten Lösung eines Amin- oder Anilin-Derivats (1 eq.) und einer Hilfsbase (Pyridin oder Triethylamin, 2.0-3.0 eq.) in absolutem Dichlormethan (0.25-0.5 mol/l) wird tropfenweise Methansulfonsäurechlorid (1.2-2.0 eq.) gegeben. Nach vollständigem Umsatz wird die auf Raumtemperatur erwärmte Reaktionsmischung mit Dichlormethan verdünnt. Es wird mit 1 N Salzsäurelösung, gesättigter Natriumhydrogencarbonat-Lösung und gesättigter Natriumchlorid-Lösung gewaschen, über Magnesiumsulfat getrocknet und eingeengt. Das Rohprodukt wird durch Kristallisation aus Dichlormethan / Diethylether-Gemischen oder durch Chromatographie an Silicagel (Dichlormethan / Methanol-Gemische) gereinigt.

10

15

Allgemeine Vorschrift (5)

(Vorschrift zur Carbamoylierung von Amin-/Anilin-Fragmenten in R¹, R² und R³) Beispiel:

Trimethylsilylisocyanat (8.0 eq.) wird zu einer Mischung eines Amin- oder Anilin-Derivats (1 eq.) in absolutem Dichlormethan getropft. Die Reaktionsmischung wird über Nacht bei Raumtemperatur gerührt, anschließend eingeengt und im Hochvakuum getrocknet und der Rückstand mit Dichlormethan aufgenommen. Die Lösung wird mit Wasser, 2 N Kaliumcarbonat- und gesättigter Natriumchlorid-Lösung gewaschen, über Magnesiumsulfat getrocknet und eingeengt. Der Rückstand wird durch Chromatographie an Silicagel oder präparative Dünnschichtchromatographie (Dichlormethan / Methanol-Gemische) gereinigt.

15

Allgemeine Vorschrift (6)

Hal
$$+$$
 HO $+$ R² $+$ R³ Hal = Br, Cl

5 Variante (6-a), Kaliumsalz-Methode:

In eine Lösung von Kalium-tert.-butylat (3.0 eq.) in absolutem Tetrahydrofuran (0.5 mol/l) wird portionsweise ein Phenol-Derivat (3.0 eq.) eingetragen. Nach 30 min bei Raumtemperatur wird die Lösung konzentriert und der Rückstand im Hochvakuum getrocknet. Zum getrockneten Kaliumphenolat werden 4-Halopyridazin-3-on-Derivat (1.0 eq.), Kaliumiodid (0.1 eq.) und absolutes Dimethylformamid (0.5 mol/l) gegeben. Die Mischung wird für 20-30 min in einem 170°C heißem Ölbad kräftig gerührt, bevor nach Abkühlen das Lösungsmittel im Hochvakuum entfernt wird. Der Rückstand wird in Dichlormethan aufgenommen und mit 1 N Natriumhydroxid-Lösung (zweimal) und gesättigter Natriumchlorid-Lösung gewaschen, über Magnesiumsulfat getrocknet und eingeengt. Das Rohprodukt wird durch Kristallisation aus Dichlormethan / Diethylether-Gemischen oder durch Chromatographie an Silicagel (Dichlormethan / Methanol-Gemische) gereinigt.

Variante (6-b), Caesiumsalz-Methode:

In eine Suspension von Caesiumcarbonat (1.5 eq.) in absolutem Methanol (0.5 mol/l) wird portionsweise ein Phenol-Derivat (3.0 eq.) eingetragen. Nach 1 h bei Raumtemperatur wird die klare Lösung konzentriert und der Rückstand im Hochvakuum getrocknet. Zum getrockneten Caesiumphenolat werden 4-Halopyridazin-3-on-

15

20

Derivat (1.0 eq) und absolutes Dimethylformamid (ca. 0.3 mol/l) gegeben. Die Mischung wird über Nacht bei 120°C kräftig gerührt, bevor nach Abkühlen das Lösungsmittel im Hochvakuum entfernt wird. Der Rückstand wird in Dichlormethan aufgenommen und mit Wasser, 1 N Natriumhydroxid-Lösung und gesättigter Natriumchlorid-Lösung gewaschen, über Magnesiumsulfat getrocknet und eingeengt. Das Rohprodukt wird durch Kristallisation aus Dichlormethan / Diethylether-Gemischen oder durch Chromatographie an Silicagel (Dichlormethan / Methanol-Gemische) gereinigt.

Variante (6-c), über 4-Aryloxy-5-halo-pyridazin-3-on-Derivate:

Hall
$$R^2$$
 + R^3 Hall R^3 + R^3

Eine Mischung aus einem 4-Aryloxy-5-halo-pyridazin-3-on-Derivat (1.0 eq., Herstellung siehe Vorschrift 12) und einem cyclischen Aminderivat (1.2 bis 1.5 eq.), Kaliumiodid (1.0 eq.) und Ethyldiisopropylamin (2.0 eq.) in absolutem Dimethylformamid wird für 8 bis 18 h auf 120°C bis 140°C erhitzt. Nach dem Abkühlen wird im Hochvakuum eingeengt und der Rückstand in Dichlormethan aufgenommen. Man wäscht mit verdünnter Salzsäurelösung und gesättigter Natriumchlorid-Lösung, trocknet über Magnesiumsulfat und konzentriert im Vakuum. Aus der Rohmischung wird das Produkt durch Chromatographie an Silicagel (Dichlormethan / Methanol-Gemische) oder durch Kristallisation aus Diethylether bzw. Diethylether / Dichlormethan-Gemischen erhalten.

Variante (6-d), Umsetzung in der Schmelze [Variante der Methode (6a)]:

Das Kaliumsalz eines Phenols wird mit 4-Halopyrazin-3-on-Derivaten (1 eq.) in einem auf 175°C vorgeheizten Ölbad 30 min in DMF gerührt. Nach Abkühlen auf Raumtemperatur wird mit Dichlormethan verdünnt und mit 1 molarer Natronlauge gewaschen. Die organische Phase wird mit Natriumsulfat getrocknet und eingeengt. Das Rohprodukt wird durch Kristallisation oder durch Chromatographie an Silicagel (Toluol / Acetonitril-Gemische) gereinigt.

10

5

Allgemeine Vorschrift (7)

(Vorschrift zur Freisetzung von Amin-/Anilin-Fragmenten in R¹, R² und R³ aus Bocgeschützten Vorläufern)

Beispiel:

15

20

Eine eisgekühlte Mischung aus tert.-Butyloxycarbonat (Boc)-geschütztem Amin (1.0 eq.) in Dichlormethan (ca. 0.15 mol/l, Zusatz von 2% Wasser) wird mit Trifluor-essigsäure (60% der Menge an Dichlormethan) versetzt. Die Mischung wird ca. 3 h kräftig bei Raumtemperatur gerührt, bevor eingeengt und im Hochvakuum getrocknet

wird. Der Rückstand wird in Dichlormethan aufgenommen, mit gesättigter Natrium-hydrogencarbonat-Lösung und gesättigter Natriumchlorid-Lösung gewaschen, über Magnesiumsulfat getrocknet und eingeengt. Das Rohprodukt wird durch Kristallisation aus Dichlormethan / Diethylether-Gemischen oder durch Chromatographie an Silicagel (Dichlormethan / Methanol-Gemische) gereinigt.

Allgemeine Vorschrift (8)

5

10

15

20

In einem mit Argon gespülten Kolben werden nacheinander Arlylbromid (1.0 eq., Herstellung siehe Vorschrift 6), Bis(pinacolato)diboron (1.1 eq.), Kaliumacetat (3.0 eq.), DMSO und PdCl₂(dppf) (0.04 eq.) gegeben. Die Mischung wird unter Argon bei 80°C kräftig gerührt. Nach Ende des Umsatzes (Kontrolle per HPLC) wird abgekühlt, mit Dichlormethan verdünnt und zweimal mit Wasser gewaschen. Man trocknet über Magnesiumsulfat und engt ein. Das Rohprodukt wird durch Chromatographie an Silicagel (Dichlormethan / Methanol-Gemische) gereinigt, gegebenenfalls

erfolgt Kristallisation aus Dichlormethan / Diethylether-Gemischen.

Allgemeine Vorschrift (9)

Beispiel:

5

10

15

Variante (9-a), über Boronsäure-Derivate:

In einem mit Argon gespülten Kolben werden nacheinander Arylbromid (1.0 eq., Herstellung siehe Vorschrift 6), Arylboronsäure-Derivat (1.2-2.0 eq.), PdCl₂(dppf) (0.05 eq.), Dimethylformamid (ca. 0.15 mol/l) und Natriumcarbonat (2.5 bis 5.0 eq., als 2 N wäßrige Lösung) gegeben. Die Mischung wird unter Argon bei 80°C kräftig gerührt (in der Regel über Nacht), bevor nach Abkühlen im Hochvakuum eingeengt wird. Der Rückstand wird entweder wäßrig aufgearbeitet oder an Silicagel (Dichlormethan / Methanol-Gemische) säulenfiltriert. Das Rohprodukt wird durch Kristallisation aus Dichlormethan / Diethylether-Gemischen, durch Chromatographie an Silicagel (Dichlormethan / Methanol-Gemische) oder durch präparative Dünnschichtchromatographie (Dichlormethan / Methanol-Gemische) gereinigt.

Variante (9-b), über Borinatester-Derivate:

5

10

15

20

25

In einem mit Argon gespülten Kolben werden nacheinander Aryl-Bromid oder -Iodid (2.0 eq.), Arylborinatester-Derivat (1.0 eq., Herstellung siehe Vorschrift 8), PdCl₂(dppf) (0.05 eq.), Dimethylformamid (ca. 0.15 mol/l) und Natriumcarbonat (5.0 eq., als 2 N wäßrige Lösung) gegeben. Die Mischung wird unter Argon bei 80°C kräftig gerührt (in der Regel über Nacht), bevor nach Abkühlen im Hochvakuum eingeengt wird. Der Rückstand wird entweder wäßrig aufgearbeitet oder an Silicagel (Dichlormethan / Methanol-Gemische) säulenfiltriert. Das Rohprodukt wird durch Kristallisation aus Dichlormethan / Diethylether-Gemischen, durch Chromatographie an Silicagel (Dichlormethan / Methanol-Gemische) oder durch präparative Dünnschichtchromatographie (Dichlormethan / Methanol-Gemische) gereinigt.

Variante (9-c), über in situ generierte Borinatester-Derivate:

In einem mit Argon gespülten Kolben werden nacheinander Arylbromid (1.0 eq., Herstellung siehe Vorschrift 6), Bis(pinacolato)diboron (1.1 eq.), Kaliumacetat (3.0 eq.), DMSO und PdCl₂(dppf) (0.04 eq.) gegeben. Die Mischung wird unter Argon bei 80°C kräftig gerührt. Nach Ende des Umsatzes (Kontrolle per HPLC) wird abgekühlt und filtriert (an dieser Stelle kann eine Aliquotierung bei parallelsynthetischen Ansätzen erfolgen). Zur erhaltenen Lösung werden unter Argon nacheinander Aryl-Bromid oder -Iodid (2.0 eq.), PdCl₂(dppf) (0.05 eq.) und Natriumcarbonat (5.0 eq., als 2 N wäßrige Lösung) gegeben. Die Reaktionsmischung wird

unter Argon bei 80°C kräftig gerührt (in der Regel über Nacht), bevor nach Abkühlen Rohprodukte entweder durch wäßrige Aufarbeitung (Zusatz von Wasser und Dichlormethan mit anschließender Phasentrennung durch Chromaphil-Filter) oder durch Fällung nach Zusatz von Wasser erhalten werden. Die weitere Reinigung geschieht mittels Chromatographie an Silicagel (Dichlormethan / Methanol-Gemische), präparativer Dünnschichtchromatographie (Dichlormethan / Methanol-Gemische) oder präparativer RP-HPLC; gegebenenfalls erfolgt Kristallisation aus Dichlormethan / Diethylether-Gemischen.

10

5

Allgemeine Vorschrift (10)

(Vorschrift zur Freisetzung von Phenol-Fragmenten in \mathbb{R}^2 und \mathbb{R}^3 aus MOM-geschützten Vorläufern)

Beispiel:

15

20

Eine Mischung eines Methoxymethyl (MOM)-geschützten Phenol-Derivats in einem Gemisch aus Essigsäure, Wasser und Trifluoressigsäure (3:1:1, ca. 0.1 bis 0.2 mol/l) wird bei Raumtemperatur bis zum vollständigen Umsatz kräftig gerührt. Man engt die Reaktionsmischung ein und trocknet im Hochvakuum. Der Rückstand wird mit gesättigter Natriumhydrogencarbonat- und Natriumchlorid-Lösung gewaschen, über Magnesiumsulfat getrocknet und eingeengt. Das Produkt wird, falls erforderlich, durch Kristallisation aus Dichlormethan / Diethylether-Gemischen, durch Chromato-

graphie an Silicagel (Dichlormethan / Methanol-Gemische) oder durch präparative Dünnschichtchromatographie (Dichlormethan / Methanol-Gemische) gereinigt.

5 Allgemeine Vorschrift (11)

(Vorschrift zur Veretherung von Phenol-Fragmenten in R² und R³) Beispiel:

10

15

20

Zu einer Mischung eines Phenol-Derivats (1.0 eq.) und Kaliumcarbonat (2.0 eq.) in absolutem Tetrahydrofuran (ca. 0.1 mol/l) wird ein Überschuß Methyliodid (ca. 5.0 bis 10 eq.) getropft. Die Reaktionsmischung wird (in der Regel über Nacht) auf Rückfluß erhitzt, nach Abkühlen bis zur Trockne eingeengt und mit Wasser versetzt. Das nach Filtration und Trocknen im Hochvakuum erhaltene Produkt wird gegebenenfalls durch Kristallisation aus Dichlormethan / Diethylether-Gemischen oder durch präparative Dünnschichtchromatographie (Dichlormethan / Methanol-Gemische) weiter aufgereinigt.

10

15

Allgemeine Vorschrift (12)

In eine wassergekühlte Lösung eines Phenol-Derivats (1.0 eq.) in absolutem 1,4-Dioxan (0.4 mol/l) wird unter kräftigem Rühren portionsweise Natriumhydrid (1.0 eq., 60%-ig in Mineralöl) eingetragen (bei größeren Ansätzen empfiehlt sich eine inverse Vorgehensweise). Nach 1 h wird die Lösung bei Raumtemperatur zu einer Suspension eines 4,5-Dihalopyridazin-3-on-Derivats (1.0 eq.) in absolutem 1,4-Dioxan (0.4 mol/l) gegeben. Die Reaktionsmischung wird 15-20 h bei Raumtemperatur kräftig gerührt, bevor das Dioxan im Vakuum nahezu vollständig entfernt wird. Der Rückstand wird in Dichlormethan aufgenommen, mit Wasser und gesättigter Natriumchlorid-Lösung gewaschen, über Magnesiumsulfat getrocknet und konzentriert. Aus dem Gemisch wird das Produkt durch Kristallisation aus Dichlormethan oder durch Chromatographie an Silicagel (Dichlormethan / Cyclohexan-Gemische) erhalten.

Allgemeine Vorschrift (13)

Eine Suspension aus einem 5-Halopyridazin-3-on-Derivat (1.0 eq., Herstellung siehe Vorschrift 12) und Natriumazid (5.0 eq.) in Dimethylformamid (0.5 mol/l) wird 30 bis 45 min auf 50-55°C erhitzt. Nach dem Abkühlen wird mit Dichlormethan verdünnt, mit Wasser und gesättigter Natriumchlorid-Lösung gewaschen, über Magnesiumsulfat getrocknet und vorsichtig eingeengt. Der am Hochvakuum getrocknete Rückstand wird mit Dichlormethan / Diethylether kristallisiert.

Allgemeine Vorschrift (14)

(Vorschrift zur 1,2,3-Triazolsynthese)

15 Beispiel:

Eine Suspension eines 5-Azidopyridazin-3-on-Derivat (1.0 eq., Herstellung siehe Vorschrift 13) und eines mono- oder disubstituierten Alkinderivats (2.0 bis 8.0 eq.) in Toluol (0.1 bis 0.4 mol/l) wird auf Rückfluß erhitzt (2 bis 24 h). Nach dem Abkühlen wird die Reaktionsmischung eingeengt und das Produktgemisch durch Kristallisation aus Diethylether bzw. Diethylether / Dichlormethan-Gemischen und Chromatographie an Silicagel (Dichlormethan / Methanol-Gemische) in gegebenenfalls anfallende Regioisomere getrennt und gereinigt.

10

5

Allgemeine Vorschrift (15)

15

Variante (15a), 4-Chlor-5-(1H-imidazol-1-yl)-2-aryl-3(2H)-pyridazinone:

25 mmol 4,5-Dichlor-2-aryl-2(3H)-pyridazinon, 75 mmol Imidazol und 0.7 mmol Natriumiodid in 100 - 150 ml Dimethylformamid werden 8 h bei 90°C gerührt (DC-Kontrolle). Nach Abkühlen auf Raumtemperatur wird mit Wasser verdünnt und mehrmals mit Dichlormethan extrahiert. Die organische Phase wird mit Wasser gewaschen und über Natriumsulfat getrocknet. Das nach Einengen am Rotationsverdampfer verbleibende Rohprodukt wird an Kieselgel (0.063-0.2 mm) chromatographiert. Überschüssiges Edukt wird zunächst mit Dichlormethan eluiert; das gewünschte Produkt erhält man durch Elution mit Petrolether / Ethylacetat 1:1. Nach Eindampfen erhält man die entsprechenden 4-Chlor-5-(1H-imidazol-1-yl)-2-aryl-3(2H)-pyridazinone.

Variante (15b), 4-Brom-5-(1H-imidazol-1-yl)-2-aryl-3(2H)-pyridazinone: Beim Einsatz von 4,5-Dibrom-2-aryl-2(3H)-pyridazinonen erhält man analog zu Methode (19a) die entsprechenden 4-Brom-Derivate.

Die entsprechenden 4,5-Dibrom- bzw. 4,5-Dichlor-2-aryl-2(3H)-pyridazinone sind bekannt oder können aus käuflichen Arylhydrazinen und Mucobrom- bzw. Mucochlorsäure unter sauren Bedingungen nach bekannten Verfahren hergestellt werden [H.R. Hensel und G. Lützel, Angewandte Chemie 77, 303 (1965].

20

15

5

10

Allgemeine Vorschrift (16)

Hal HO
$$R^{2}$$
Hal = Br, Cl

Variante (16a):

10 mmol 4-Chlor- oder 4-Brom-5-(1H-imidazol-1-yl)-2-aryl-3(2H)-pyridazinon, 15.0 mmol Phenol, 0.1 g Natriumiodid und 12 mmol 1,4-Diazabicyclo[2.2.2]octan werden in 4 - 10 ml Dimethylformamid aufgenommen und über Nacht auf 100°C erhitzt. Nach Abkühlen wird mit Dichlormethan verdünnt. Die organische Phase wird mit verdünnter Salzsäure (pH 3), Wasser, 1 N Natronlauge und Wasser gewaschen. Der nach Trocknen über Natriumsulfat und Einengen verbleibende Rückstand wird mit Diethylether / Methanol 95:5 verrührt. Durch chromatographische Reinigung (Kieselgel 0.063-0.2 mm, Dichlormethan / Methanol 40:1) der Mutterlauge wird weitere Zielverbindung erhalten.

Variante (16b):

1,4-Diazabicyclo[2.2.2]octan kann durch Natriumhydrid ersetzt werden.

Variante (16c):

1,4-Diazabicyclo[2.2.2]octan kann durch Natriummethylat ersetzt werden. Das Natriumsalz wird analog zu Methode (6a) vorgebildet und das Lösemittel eingeengt.

20

15

5

10

Allgemeine Vorschrift (17)

1.1 mmol 2-(4-Nitrophenyl)-5-(1H-imidazol-1-yl)-4-aryloxy-3(2H)-pyridazinon in 50 ml Eisessig werden in Gegenwart von 0.05 g Palladium auf Aktivkohle (10%-ig) bei Raumtemperatur und 3 bar hydriert. Nach 4 Stunden wird vom Katalysator abfiltriert, eingeengt und mit Dichlormethan aufgenommen. Die organische Phase wird mit 1 N Natriumhydrogencarbonat-Lösung und Wasser gewaschen. Nach Trocknen und Einengen liefert Chromatographie an Silicagel (0.063-0.2mm, Ethylacetat) das gewünschte 2-(4-Aminophenyl)-3(2H)-pyridazinon.

Aus den nach den Allgemeinen Herstellungsverfahren erhaltenen Produkten können die entsprechenden Hydrochloride durch Behandeln mit Lösungen von Chlorwasserstoff in inerten Lösemitteln erhalten werden.

Ausgangs- und Zwischenverbindungen:

Beispiel 1A

tert.-Butyl 4-[5-chlor-1-(4-chlorphenyl)-6-oxo-1,6-dihydro-4-pyridazinyl]-1-pipera-zin-carboxylat

20

15

5

Gemäß allgemeiner Vorschrift 1 aus 20.66 g (75 mmol) 2-(4-Chlorphenyl)-4,5-dichlorpyridazin-3-on mit 25.14 g (135 mmol) Boc-Piperazin.

25 Ausbeute: 25.22 g (79.1% d.Th.)

MS (Methode A): $m/z = 442 (M+NH_4)^+$, $425 (M+H)^+$

HPLC: $R_t = 9.51 \text{ min.}$

Beispiel 2A

4-Chlor-2-(4-chlorphenyl)-5-(1-piperazinyl)-3(2H)-pyridazinon

5

10

15

55.1 g (200 mmol) 2-(4-Chlorphenyl)-4,5-dichlorpyridazin-3-on werden mit 41.6 ml (300 mmol) Triethylamin in 400 ml Dimethylformamid vorgelegt. Man gibt 137.82 g (1600 mmol) Piperazin zu und rührt über Nacht bei 80°C nach. Die Reaktionsmischung wird nach Abkühlen im Hochvakuum eingeengt. Der Rückstand wird in Dichlormethan aufgenommen und zweimal mit Wasser gewaschen, über Magnesiumsulfat getrocknet und eingeengt. Das Produkt wird durch Chromatographie (Gradient: Dichlormethan/Methanol von 95:5 bis 9:1) an Silicagel und anschließender Kristallisation mit Ether isoliert.

Ausbeute: 40.9 g (62.9 % d.Th.)

MS (Methode A): $m/z = 325 (M+H)^{+}$

HPLC: $R_t = 5.38$ min.

Beispiel 3A

5-(4-Acetyl-1-piperazinyl)-4-chlor-2-(4-chlorphenyl)-3(2H)-pyridazinon

20

Gemäß allgemeiner Vorschrift 2 aus 9.76 g (30 mmol) der Verbindung aus Beispiel 2A mit 5.7 ml (60 mmol) Acetanhydrid erhältlich.

25 Ausbeute: 10.6 g (96.2 % d.Th.)

MS (Methode B): $m/z = 367 (M+H)^{+}$

HPLC: $R_t = 7.01$ min.

 $\alpha = 0$

Beispiel 4A

5-(4-Acetyl-1-piperazinyl)-4-chlor-2-(4-methylphenyl)-3(2H)-pyridazinon

5

20

Gemäß allgemeiner Vorschrift 1 aus 10.0 g (39.2 mmol) 2-(4-Chlorphenyl)-4,5-di-chlorpyridazin-3-on mit 8.2 g (64 mmol) N-Acetylpiperazin erhältlich.

Ausbeute: 7.86 g (57.8 % d.Th.)

10 MS (Methode F): $m/z = 347 (M+H)^+$

HPLC: $R_t = 6.67$ min.

Beispiel 5A

4-Chlor-2-(4-chlorphenyl)-5-[4-(cyclopropylcarbonyl)-1-piperazinyl]-3(2H)-

15 pyridazinon

Gemäß allgemeiner Vorschrift 2 aus 9.76 g (30.0 mmol) der Verbindung aus Beispiel 2A mit 3.3 ml (36 mmol) Cyclopropylcarbonsärechlorid erhältlich.

Ausbeute: 11.22 g (95.1 % d.Th.)

MS (Methode F): m/z = 393 (M⁺)

HPLC: $R_t = 7.72 \text{ min.}$

PCT/EP03/03628

Beispiel 6A

4-Chlor-2-(4-chlorphenyl)-5-[4-(methylsulfonyl)-1-piperazinyl]-3(2H)-pyridazinon

5

Gemäß allgemeiner Vorschrift 4 aus 10.0 g (30.75 mmol) der Verbindung aus Beispiel 2A mit 3.6 ml (46.1 mmol) Methansulfonsäurechlorid erhältlich.

Ausbeute: 11.1 g (89.5 % d.Th.)

MS (APCI): $m/z = 403 (M+H)^{+}$

10 HPLC: $R_t = 7.81 \text{ min.}$

Beispiel 7A

4-Chlor-2-(4-chlorphenyl)-5-(3-oxo-1-piperazinyl)-3(2H)-pyridazinon

15

Gemäß allgemeiner Vorschrift 1 aus 4.68 g (17 mmol) 2-(4-Chlorphenyl)-4,5-dichlorpyridazin-3-on mit 3.06 g (30.6 mmol) erhältlich.

Ausbeute: 3.51 g (60.9 % d.Th.)

20 MS (EI-POS): m/z = 338 (M⁺)

HPLC: $R_t = 6.42 \text{ min.}$

Beispiel 8A

4,5-Bis(1,1'-biphenyl-4-yloxy)-2-(4-chlorphenyl)-3(2H)-pyridazinon

5

10

Zu einer Lösung von 44.9 g (400 mmol) Kalium-tert.-butylat in 680 ml absolutem Tetrahydrofuran werden portionsweise 68.09 g (400 mmol) Biphen-4-ol gegeben. Nach 15 min wird die Lösung eingeengt und gründlich am Hochvakuum getrocknet. Es werden 27.3 g (100 mmol) 2-(4-Chlorphenyl)-4,5-dichlorpyridazin-3-on, 8.30 g (50 mmol) Kaliumjodid und 300 ml absolutem Dimethylformamid hinzugefügt und die Mischung wird unter kräftigem Rühren für 4 h auf 140°C erhitzt. Nach Erkalten wird im Hochvakuum konzentriert und der Rückstand mit Dichlormethan aufgenommen. Man filtriert die Suspension über Celite und wäscht das Filtrat zweimal mit 1N Natriumhydroxidlösung. Die organische Phase wird über Magnesiumsulfat getrocknet und eingeengt. Das Produkt wird durch Säulenfiltration an Silicagel (Dichlormethan/Cyclohexan 3:1) isoliert.

Ausbeute: 10.20 g (18.8 % d.Th.)

MS (Methode B): $m/z = 543 (M+H)^{+}$

HPLC: $R_t = 11.85$ min.

20

15

Beispiel 9A

4-(1,1'-Biphenyl-4-yloxy)-5-chlor-2-(4-chlorphenyl)-3(2H)-pyridazinon

5

Gemäß allgemeiner Vorschrift **12** aus 22.04 g (80.0 mmol) 2-(4-Chlorphenyl)-4,5-di-chlorpyridazin-3-on erhältlich.

Ausbeute: 19.54 g (59.7 % d.Th.)

MS (Methode B): $m/z = 409 (M+H)^{+}$

10 HPLC: $R_t = 10.95$ min.

Beispiel 10A

4-(4-Bromphenoxy)-5-chlor-2-(4-chlorphenyl)-3(2H)-pyridazinon

15

Gemäß allgemeiner Vorschrift 12 aus 27.55 g (100.0 mmol) 2-(4-Chlorphenyl)-4,5-dichlorpyridazin-3-on erhältlich.

MS (Methode B): $m/z = 428/430 (M+NH_4)^{+}$

20 HPLC: $R_t = 10.48 \text{ min.}$

Beispiel 11A

5-Brom-2-(4-chlorphenyl)-4-[(4'-fluor-1,1'-biphenyl-4-yl)oxy]-3(2H)-pyridazinon

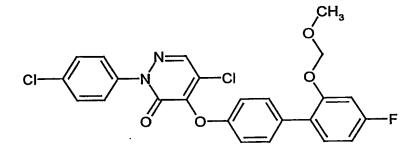
5

Gemäß allgemeiner Vorschrift 12 aus 2-(4-Chlorphenyl)-4,5-dibrompyridazin-3-on erhältlich.

HPLC: $R_t = 10.96$ min.

10 Beispiel 12A

5-Chlor-2-(4-chlorphenyl)-4-{[4'-fluor-2'-(methoxymethoxy)-1,1'-biphenyl-4-yl]-oxy}-3(2H)-pyridazinon



15

Gemäß allgemeiner Vorschrift 12 aus 1.82 g (6.6 mmol) 2-(4-Chlorphenyl)-4,5-di-chlorpyridazin-3-on erhältlich.

Ausbeute: 1.84 g (57.3 % d.Th.)

MS (Methode A): $m/z = 487/489 (M+H)^{+}$

20 HPLC: $R_t = 10.91 \text{ min.}$

Beispiel 13A

5-Chlor-2-(4-chlorphenyl)-4-[(2',4'-difluor-1,1'-biphenyl-4-yl)oxy]-3(2H)-pyridazinon

$$CI$$
 N
 CI
 F
 O
 O
 F

5

Gemäß allgemeiner Vorschrift 12 aus 5.51 g (20.0 mmol) 2-(4-Chlorphenyl)-4,5-dichlorpyridazin-3-on erhältlich.

Ausbeute: 5.07 g (56.9 % d.Th.)

10 MS (Methode A): $m/z = 462 (M+NH_4)^+$

HPLC: $R_t = 10.97$ min.

Beispiel 14A

5-Azido-4-(1,1'-biphenyl-4-yloxy)-2-(4-chlorphenyl)-3(2H)-pyridazinon

15

$$CI \longrightarrow N = N = N^{-}$$

$$O \longrightarrow O \longrightarrow N$$

Gemäß allgemeiner Vorschrift 13 aus 2.05 g (5.0 mmol) der Verbindung aus Beispiel 9A mit 1.63 g (25.0 mmol) Natriumazid erhältlich.

20 Ausbeute: 0.998 g (48.0 % d.Th.)

MS (Methode B): $m/z = 416 (M+H)^{+}$

HPLC: $R_t = 10.74$ min.

Beispiel 15A

5-azido-4-(4-bromphenoxy)-2-(4-chlorphenyl)-3(2H)-pyridazinon

$$CI \longrightarrow N = N = N^{-}$$

$$O \longrightarrow Br$$

5

Gemäß allgemeiner Vorschrift 13 aus 7.55 g (18.3 mmol) der Verbindung aus Beispiel 10A mit 5.96 g (91.6 mmol) Natriumazid erhältlich.

Ausbeute: 3.73 g (48.6 % d.Th.)

MS (Methode A): $m/z = 435/437 (M+H)^{+}$

10 HPLC: $R_t = 10.25 \text{ min.}$

Beispiel 16A

5-Azido-2-(4-chlorphenyl)-4-[(4'-fluor-1,1'-biphenyl-4-yl)oxy]-3(2H)-pyridazinon

$$CI \longrightarrow N = N^{\pm}N^{-}$$

$$O \longrightarrow F$$

15

Gemäß allgemeiner Vorschrift 13 aus 800 mg (1.70 mmol) der Verbindung aus Beispiel 11A erhältlich.

Ausbeute: 455 mg (55.7 % d.Th.)

20 MS (Methode A): $m/z = 451 (M+NH_4)^+$, 434 $(M+H)^+$

HPLC: $R_t = 10.70 \text{ min.}$

Beispiel 17A

5-Azido-2-(4-chlorphenyl)-4-{[4'-fluor-2'-(methoxymethoxy)-1,1'-biphenyl-4-yl]-oxy}-3(2H)-pyridazinon

$$CI \longrightarrow N = N^{+} = N^{-}$$
 $O \longrightarrow N = N^{+} = N^{-}$
 $H_3C = O$

5

Gemäß allgemeiner Vorschrift 13 aus 305 mg (0.626 mmol) der Verbindung aus Beispiel 12A erhältlich.

Ausbeute: 118 mg (38.2 % d.Th.)

10 MS (Methode D): $m/z = 494 (M+H)^{+}$

HPLC: $R_t = 10.74$ min.

Beispiel 18A

5-Azido-2-(4-chlorphenyl)-4-[(2',4'-difluor-1,1'-biphenyl-4-yl)oxy]-3(2H)-

15 pyridazinon

20

$$CI \longrightarrow N = N \stackrel{\downarrow}{=} N^{-}$$

Gemäß allgemeiner Vorschrift 13 aus 890.5 mg (2.0 mmol) der Verbindung aus Beispiel 13A erhältlich.

Ausbeute: 379 mg (37.7 % d.Th.)

MS (Methode D): $m/z = 452 (M+H)^{+}$

HPLC: $R_t = 10.77$ min.

Beispiel 19A

4-(tert.-Butoxycarbonyl)-R-(-)-2-methyl-piperazin

5

10

Zu einer Lösung von 3.6 g (35.94 mmol) R-(-)-2-Methylpiperazin in 50 ml Tetrahydrofuran werden 8.49 g (37.74 mmol) Di-tert.-butylpyrocarbonat und katalytische Mengen 4-Dimethylaminopyridin zugegeben und 24 h bei Raumtemperatur nachgerührt. Man engt bis zur Trockene ein, nimmt in Dichlormethan auf, wäscht dreimal mit Wasser und einmal mit Natriumchlorid-Lösung und engt die organische Phase ein.

Ausbeute: 4.62 g (64.2 % d.Th.)

MS (Methode A): $m/z = 318 (M_2+H)^+$

DC: $R_f = 0.29$ (Dichormethan/Methanol 9:1)

Beispiel 20A

4-(tert.-Butoxycarbonylamino)-1-carbethoxy-piperidin

Zu einer Lösung von 10.2 g (58.06 mmol) 4-Amino-1-carbethoxy-piperidin in 250 ml Tetrahydrofuran werden bei 0°C 26.13 g (119.72 mmol) Pyrokohlensäure-ditert.-butylester und katalytische Mengen von 4-Dimethylaminopyridin hinzugegeben. Man läßt auf Raumtemperatur kommen und rührt 2 h nach. Die Reaktionslösung wird eingeengt, der Rückstand in Dichlormethan gelöst und mit Wasser und Natriumchloridlösung gewaschen. Die organische Phase wird eingeengt und im Hochvakuum getrocknet.

Ausbeute: 20.2 g (127.7 % d.Th., Produkt enthält Lösemittel)

MS (Methode A): $m/z = 290 (M+NH_4)^+$, 273 $(M+H)^+$

10

5

Beispiel 21A

4-(tert.-Butoxycarbonylamino)-piperidin

15

Zu einer Mischung von 32.33 g (0.576 mol) KOH in 175 ml Wasser und 175 ml Ethanol werden 19.91 g (0.073 mol) der Verbindung aus Beispiel 20A gegeben und 4 h zum Rückfluß erhitzt. Danach wird bei Raumtemperatur über Nacht nachgerührt, die Reaktionslösung mit 350 ml konz. Natriumchlorid-Lösung verdünnt und viermal mit insgesamt 1500 ml Ethylacetat extrahiert. Das organische Extrakt wird viermal mit je 100 ml Natriumchloridlösung gewaschen, über Natriumacetat getrocknet, eingeengt und im Hochvakuum getrocknet.

Ausbeute: 11.49 g (89.2 % d.Th.)

MS (Methode A): $m/z = 201 (M+H)^{+}$

20

Beispiel 22A

2-Chlor-2-(4-chlorphenyl)-5-(1,4-dioxa-8-aza-spiro[4.5]dec-8-yl)-2H-pyridazin-3-on

$$\begin{array}{c|c} CI & O \\ \hline O & N - CI \\ \hline \end{array}$$

5

Zu einer Lösung von 20.0 g (72.59 mmol) 4,5-Dichlor-2-(4-chlorphenyl)-2-(3H)-pyridazinon in 200 ml N-Methyl-2-pyrrolidin werden nacheinander 25.98 g (0.181 mol) Piperidinon-4-ethylenketal 1.023 g (6.82 mmol) Natriumiodid gegeben, 4 h bei 65°C und über Nacht bei Raumtemperatur gerührt. Die Reaktionsmischung wird in viel Wasser eingerührt und das ausgefallene Produkt abgesaugt. Der Nutschenrückstand wird in Ether verrührt, abgesaugt und im Vakuum getrocknet.

Ausbeute: 25.36 g (91.4 % d.Th.)

MS (Methode B): $m/z = 382 (M+H)^{+}$

HPLC: $R_t = 8.49 \text{ min.}$

15

10

Beispiel 23A

4-[5-Chlor-1-(4-chlor-phenyl)-6-oxo-1,6-dihydro-pyridazin-4-yl]-3-methyl-piperazin-1-carbonsäure-tert.-butylester

20

25

Gemäß allgemeiner Vorschrift 1c werden zu einer Suspension von 10.09 g (30.3 mmol) 2-(4-Chlorphenyl)-4,5-dichlor-2(3H)-pyridazinon in 1000 ml Dioxan, 15.47 g (80.6 mmol) Piperazin-1-carbonsäure-tert.-butylester und 0.22 g (1.49 mmol) Natriumjodid hinzugefügt und über Nacht bei 100°C gerührt. Dioxan wird abdestilliert und der Rückstand in 200 ml Dichlormethan und 150 ml Wasser gelöst.

Die organische Phase wird getrocknet, eingeengt und 1 h mit 200 ml Ether verrührt. Das Kristallisat wird abgesaugt, mit Ether gewaschen und im Vakuum getrocknet.

Ausbeute: 9.6 g (62.2 % d.Th.)

MS (EI): m/z = 424 (M⁺)

5 HPLC: $R_t = 9.54 \text{ min.}$

Beispiel 24A

4-(4-Bromphenoxy)-2-(4-chlorphenyl)-5-[4-(2-hydroxyethyl)-1-piperazinyl]-3(2H)-pyridazinon

10

Zu einer Mischung von 4.18 (9.05 mmol) 4-(4-Bromphenoxy)-2-(4-chlorphenyl)-5-(1-piperazinyl)-3(2H)-pyridazinon (Beispiel 57A), 0.15 g Kaliumiodid und 3.75 g (27.2 mmol) Kaliumcarbonat in 25 ml 1,4-Dioxan werden 1.35 ml (18.11 mmol) 2-Bromethanol getropft. Man rührt über Nacht unter Rückfluß, bevor mit Dichlormethan verdünnt und zweimal mit Wasser gewaschen, getrocknet und eingeengt wird. Man reinigt durch Flash-Chromatographie an Silicagel (Gradient: Dichlormethan/Methanol von 99:1 bis 97:3).

20 Ausbeute: 3.5 g (76.4 % d.Th.)

MS (Methode A): $m/z = 505/507 (M+H)^+$

HPLC: $R_t = 6.87$ min.

Gemäß allgemeinem Verfahren 8 werden als Zwischenverbindungen erhalten:

15

Beispiel 25A

2-(4-Chlorphenyl)-5-(1H-imidazol-1-yl)-4-[4-(4,4,5,5-tetramethyl-1,3,2-dioxaborolan-2-yl)phenoxy]-3(2H)-pyridazinon

5

MS (Methode C): m/z = 490 (M^{\dagger})

HPLC: $R_t = 6.31 \text{ min.}$

10 Beispiel 26A

2-(4-Chlorphenyl)-5-[4-(2-hydroxyethyl)-1-piperazinyl]-4-[4-(4,4,5,5-tetramethyl-1,3,2-dioxaborolan-2-yl)phenoxy]-3(2H)-pyridazinon

15

MS (Methode B): $m/z = 553 (M+H)^{+}$

WO 03/097612

- 73 -

PCT/EP03/03628

HPLC: $R_t = 7.42 \text{ min.}$

Nach dem allgemeinen Verfahren 15a wurden die in Tabelle 5 aufgeführten Zwischenverbindungen Beispiel 27A – Beispiel 37A hergestellt:

Beispiel- Nr.	Struktur	Physikalische Daten	Edukt
27A	C C C C C C C C C C C C C C C C C C C	Schmp.: 101°C	4,5-Dichlor-2-(3- trifluormethylphenyl)-(3H)- pyridazinon
28A	G 0	Schmp.: 162°C	4,5-Dichlor-2-phenyl-(3H)- pyridazinon
29A		Schmp.: 157°C	4,5-Dichlor-2-(4- methylphenyl)-(3H)- pyridazinon
30A	CI N CI	Schmp.: 175°C	4,5-Dichlor-2-(4- chlorphenyl)-(3H)- pyridazinon

Beispiel- Nr.	Struktur	Physikalische Daten	Edukt
31A	CI O CI	Schmp.: 176°C	4,5-Dichlor-2-(3- chlorphenyl)-(3H)- pyridazinon
32A		Schmp.: 149°C	4,5-Dichlor-2-(4- ethoxycarbonylphenyl)-(3H)- pyridazinon
33A		Schmp.: 170-3°C	2-[4-(tert-Butyl)phenyl]-4,5- dichlor-3(2H)-pyridazinon

Beispiel- Nr.	Struktur	Physikalische Daten	Edukt
34A	Ci o ci	Schmp.: 139-41°C	4,5-Dichlor-2-(2- chlorphenyl)-(3H)- pyridazinon
35A	CI N N N N N N N N N N N N N N N N N N N	Schmp.: 122°C	4,5-Dichlor-2-(3-fluorphenyl) (3H)-pyridazinon
36A	Ci C	Schmp.: 181°C	4,5-Dichlor-2-(4-fluorphenyl) (3H)-pyridazinon

Beispiel- Nr.	Struktur	Physikalische Daten	Edukt
37A	2		4,5-Dichlor-2-(4-nitrophenyl) (3H)-pyridazinon

WO 03/097612 PCT/EP03/03628

Gemäß allgemeinem Verfahren 6a wurden die in Tabelle 6 aufgeführten Zwischenverbindungen Beispiel 38A – Beispiel 63A erhalten:

Bei- spiel- Nr.	Struktur	Physikalische Daten (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allge- meines Verfahren	Ausgangs- materialien
38A		182°C	16a	Beispiel-Nr. 30A; 4-Bromphenol
39A	N N Br	MS (A): 423 (M+H) (100)	16a	Beispiel-Nr. 29A; 4-Bromphenol
40A		155-7°C	16a	Beispiel-Nr. 32A; 4-Bromphenol
41A	NNO Br	168-70°C	16a	Beispiel-Nr. 27A; 4-Bromphenol
42A	N N O Br	225°C	16a	Beispiel-Nr. 33A; 4-Bromphenol

Bei- spiel- Nr.	Struktur	Physikalische Daten (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allge- meines Verfahren	Ausgangs- materialien
43A	Br O O Br	185-190°C	16a	Beispiel-Nr. 36A; 4-Bromphenol
44A	N O O Br	180-185°C	16a	Beispiel-Nr. 35A; 4-Bromphenol
45A	CI N N N N N N N N N N N N N N N N N N N	MS (A): 561/563 (M+H) (100); HPLC: 10.64 (94)	6-a	Beispiel-Nr. 23A; 4-Bromphenol
46A	CI NH NH	MS (B): 462/463 (M+H) (100); HPLC: 6.72 (98)	7	Beispiel-Nr. 45A
47A		MS (B): 475/477 (M+H) (100); HPLC: 7.98 (100)	6-a	Beispiel-Nr. 7A; 4-Bromphenol

Bei- spiel- Nr.	Struktur	Physikalische Daten (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allge- meines Verfahren	Ausgangs- materialien
48A		MS (B): 503/505 (M+H); HPLC: 8.48 (91)	6-b	Beispiel-Nr. 3A; 4-Bromphenol
49A	OH NNNO NNO Br	MS (B): 474/476 (M+H) (100); HPLC: 8.78 (100)	14	Beispiel-Nr. 15A; Propargylalkohol
50A		MS (B): 539/541 (M+H) (100); HPLC: 9.16 (98)	6-b	Beispiel-Nr. 6A; 4-Bromphenol
51A		MS (D): 529/531 (M+H) (100); HPLC: 9.12 (93)	6-b	Beispiel-Nr. 5A; 4-Bromphenol

Bei- spiel- Nr.	Struktur	Physikalische Daten (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allge- meines Verfahren	Ausgangs- materialien
52A		MS (A): 483/485 (M+H) (100); HPLC: 8.16 (94)	6-b	Beispiel-Nr. 4A; 4-Bromphenol
53A	N N N O Br	MS (A): 423 (M+H) (100)	16a	Beispiel-Nr. 29A; 3-Bromphenol
54A	N N O Br	83-86°C	16a	Beispiel-Nr. 30A; 3-Bromphenol
55A	Br N.N.O Br	MS (A): 566 (M+NH4) (100); HPLC: 8.98 (100)	12	2-(4-Chlorphenyl)- 4,5-dichlor- pyridazinon; 4-Bromphenol
56A	ON O Br	MS (D): 382 (M+H) (87); HPLC: 9.16 (92)	16a	Beispiel-Nr. 22A; 4-Bromphenol

Bei- spiel- Nr.	Struktur	Physikalische Daten (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allge- meines Verfahren	Ausgangs- materialien
57A	OH N.N.O Br	MS (A): 478 (M+H) (100); HPLC: 8.65 (93)	1; 16a	2-(4-Chlorphenyl)- 4,5-dichlor- pyridazinon; 4-Hydroxy- piperidin; 4-Bromphenol
58A	CI N.N.O Br	MS (A): 428 (M+NH₄) (100); HPLC: 10.48 (99)	12	2-(4-Chlorphenyl)- 4,5-dichlor- pyridazinon; 4-Bromphenol
59A		MS (A): 435 (M+NH ₄) (100); HPLC: 10.25 (95)	13	Beispiel-Nr. 10A
60A	O NH ₂ N N O Br	MS (C): 506 (M+H) (100); HPLC: 7.93 (92)	5	Beispiel-Nr. 46A
61A		MS (C): 590 (M+H) (100); HPLC: 12.25 (95)	14	Beispiel-Nr. 59A; 1-(tertButyl- dimethylsilyloxy)- prop-2-in

Bei- spiel- Nr.	Struktur	Physikalische Daten (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allge- meines Verfahren	Ausgangs- materialien
62A	N N Br	roh weiter umgesetzt	16a	Beispiel-Nr. 35A; 4-Bromphenol
63A	NN NO 2	roh weiter umgesetzt	16a	Beispiel-Nr. 37A; 4-Bromphenol

Ausführungsbeispiele:

Beispiel 1

5

10

15

N-(4'-{[2-(4-Chlorphenyl)-5-(1H-imidazol-1-yl)-3-oxo-2,3-dihydro-4-pyridazinyl]-oxy}-1,1'-biphenyl-2-yl)-N-(methylsulfonyl)methansulfonamid

Zu einer Mischung von 16.5 mg (0.036 mmol) 4-[(2'-Amino-1,1'-biphenyl-4-yl)oxy]-2-(4-chlorphenyl)-5-(1H-imidazol-1-yl)-3(2H)-pyridazinon (Beispiel 156), 0.02 ml Triethylamin und einer katalytischen Menge 4-DMAP in 0.2 ml absolutem Dichlormethan werden bei Raumtemperatur 0.06 ml (0.072 mmol) Methansulfonsäure-chlorid getropft. Nach 30 min wird die Reaktion durch Zusatz von wenig Wasser abgebrochen und die Reaktionsmischung direkt an Silicagel säulenfiltriert (Laufmittel: Gradient Dichlormethan / Methanol von 99:1 bis 98:2).

Ausbeute: 15.3 mg (69.1 % d.Th.)

MS (ESI): $m/z = 612 (M+H)^{+}$

HPLC: $R_t = 8.17 \text{ min.}$

PCT/EP03/03628

Beispiel 2

 $4-[5-(\{4'-[(2,2-dimethyl propanoyl)oxy]-1,1'-biphenyl-4-yl\}oxy)-1-(4-biphenyl-4-yl)oxy)-1-(4-biphen$ tert.-Butyl methylphenyl)-6-oxo-1,6-dihydro-4-pyridazinyl]-1-piperazincarboxylat

- 86 -

$$\begin{array}{c} O \\ CH_3 \\ CH_3 \\ \\ N \\ O \\ \\ CH_3 \\ \end{array}$$

5

10

15

Zu einer Suspension aus 728 mg (1.18 mmol) tert.-Butyl 4-[5-[(4'-hydroxy-1,1'biphenyl-4-yl)oxy]-1-(4-methylphenyl)-6-oxo-1,6-dihydro-4-pyridazinyl]-1-piperazin-carboxylat (Beispiel 46) und einer katalytischen Menge 4-DMAP in einer Mischung aus Dichlormethan (4.0 ml) und Pyridin (0.4 ml) werden bei Raumtemperatur 0.66 ml Pivaloylchlorid getropft. Die heterogene Reaktionsmischung wird über Nacht bei ca. 40°C gerührt. Die leicht trübe Suspension wird mit Dichlormethan verdünnt und mit 0.2 N Salzsäurelösung und gesättigter Natriumchlorid-Lösung gewaschen, über Magnesiumsulfat getrocknet und konzentriert. Das Rohprodukt wird durch Chromatographie an Silicagel gereinigt.

Ausbeute: 568 mg (75.3 % d.Th.)

MS (ESI): $m/z = 639 (M+H)^{+}$

HPLC: $R_t = 10.21$ min.

4'-{[2-(4-Methylphenyl)-3-oxo-5-(1-piperazinyl)-2,3-dihydro-4-pyridazinyl]oxy}-1,1'-biphenyl-4-yl-pivalat-Trifluoressigsäuresalz

5

10

Zu einer Lösung von 568 mg (0.889 mmol) der Verbindung aus Beispiel 2 in 4.5 ml Dichlormethan werden bei Raumtemperatur 0.2 ml Wasser und 2.2 ml Trifluoressigsäure getropft. Nach 45 min. wird die Reaktionsmischung eingeengt und gründlich am Hochvakuum getrocknet.

Ausbeute: 702 mg (96.5 % d.Th.)

MS (ESI): $m/z = 539 (M+H)^{+}$ (freie Base).

 $4'-\{[5-(4-Ethyl-1-piperazinyl)-2-(4-methylphenyl)-3-oxo-2,3-dihydro-4-pyridazinyl]-oxy\}-1,1'-biphenyl-4-yl-pivalat$

5

10

15

360 mg (0.44 mmol) der Verbindung aus Beispiel 3 werden in 2.0 ml Aceton vorgelegt und nacheinander werden 0.046 ml (0.57 mmol) Ethyliodid und 0.18 ml (1.32 mmol) Triethylamin zugegeben. Die Mischung wird über Nacht bei Raumtemperatur gerührt, bevor mit Dichlormethan verdünnt, mit gesättigter Natriumhydrogencarbonat-Lösung gewaschen, über Magnesiumsulfat getrocknet und eingeengt wird. Das Rohprodukt wird durch Säulenfiltration an Silicagel (Laufmittel: Dichlormethan/Methanol 95:5) gereinigt.

Ausbeute: 211 mg (84.4 % d.Th.)

MS (ESI): $m/z = 567 (M+H)^{+}$

HPLC: $R_t = 7.00 \text{ min.}$

5-(4-Ethyl-1-piperazinyl)-4-[(4'-hydroxy-1,1'-biphenyl-4-yl)oxy]-2-(4-methylphenyl)-3(2H)-pyridazinon

5

10

210 mg (0.37 mmol) der Verbindung aus Beispiel 4 werden in 4.5 ml trockenem Methanol vorgelegt. Nach Zugabe von 0.9 ml Triethylamin wird 24 h auf Rückfluß erhitzt. Die Suspension wird konzentriert und der erhaltene, farblose Feststoff im Hochvakuum getrocknet.

Ausbeute: 134 mg (74.9% d.Th.)

 $MS (DCI/NH_3): m/z = 483 (M+H)^+$

HPLC: $R_t = 6.59$ min.

4-[(4'-Hydroxy-1,1'-biphenyl-4-yl)oxy]-2-(4-methylphenyl)-5-(4-methyl-1-piperazinyl)-3(2H)-pyridazinon

5

10

15

20

360 mg (0.44 mmol) der Verbindung aus Beispiel 3 werden in 2.0 ml Aceton vorgelegt und nacheinander werden ein Überschuß Methyliodid und 0.18 ml Triethylamin zugegeben. Nach Abklingen der Reaktion wird 1 h bei Raumtemperatur gerührt, bevor mit Dichlormethan verdünnt wird. Der ausgefallene Feststoff wird abfiltriert und das Filtrat mit Wasser gewaschen, über Magnesiumsulfat getrocknet und eingeengt. Das Rohprodukt wird durch Chromatographie an Silicagel (Laufmittel: Dichlormethan/Methanol 95:5) gereinigt. Man löst das Produkt (23 mg) in absolutem Methanol, gibt 0.3 ml Triethylamin hinzu und rührt 36 h unter Rückfluß. Nach Abkühlen wird eingeengt und das erhaltene Produkt gründlich im Hochvakuum getrocknet.

Ausbeute: 19 mg (9.1 % d.Th.)

MS (DCI/NH₃): $m/z = 486 (M+NH₄)^{+}, 469 (M+H)^{+}$

HPLC: $R_t = 6.51 \text{ min.}$

5-(4-Ethyl-1-piperazinyl)-4-[(4'-hydroxy-1,1'-biphenyl-4-yl)oxy]-2-(4-methylphenyl)-3(2H)-pyridazinon-Hydrochlorid

5

10

Zu einer Mischung von 48.3 mg (0.1 mmol) der Verbindung aus Beispiel 5 in 4.0 ml 1,4-Dioxan wird Salzsäure (0.1 ml einer 1 molaren Lösung in 1,4-Dioxan) gegeben. Nach 30 min. wird die weiße Suspension konzentriert und im Hochvakuum gründlich getrocknet.

Ausbeute: 51 mg (98.3 % d.Th.)

MS (DCI/NH₃): $m/z = 500 (M+NH₄)^+$, 483 $(M+H)^+$

HPLC: $R_t = 6.44$ min.

4-{[3'-(Aminomethyl)-4'-fluor-1,1'-biphenyl-4-yl]oxy}-2-(4-chlorphenyl)-5-[4-(methylsulfonyl)-1-piperazinyl]-3(2H)-pyridazinon

5

10

Gemäß allgemeiner Vorschrift 9-c wird die Verbindung aus Beispiel 50A mit 2-Fluor-5-brom-(N-tert-butyloxycarbonyl)-benzylamin umgesetzt. Das Kupplungsprodukt wird gemäß allgemeiner Vorschrift 4 zum entsprechenden Sulfonamid derivatisiert. Nach Abspalten der Boc-Schutzgruppe (allgemeine Vorschrift 7) wird das Zielprodukt erhalten.

MS (ESIpos): $m/z = 584 (M+H)^{+}$

HPLC: $R_t = 6.88 \text{ min.}$

2-(4-Chlorphenyl)-4-{[4'-fluor-3'-(hydroxymethyl)-1,1'-biphenyl-4-yl]oxy}-5-[4-(methylsulfonyl)-1-piperazinyl]-3(2H)-pyridazinon

5

10

15

Gemäß allgemeiner Vorschrift 9-c wird die Verbindung aus Beispiel 50A mit 2-Fluor-5-brom-(*O-tert*-butyldimethylsilyl)-benzylalkohol umgesetzt. Das Kupplungsprodukt wird gemäß allgemeiner Vorschrift 4 zum entsprechenden Sulfonamid derivatisiert. Das erhaltene Zwischenprodukt wird in Acetonitril bei 0°C mit HF-Lösung (5 % einer 48 %-igen Lösung) behandelt und 2 h bei Raumtemperatur kräftig gerührt. Die Reaktionsmischung wird mit gesättigter Natriumhydrogencarbonat-Lösung neutralisiert und mit Dichlormethan extrahiert. Die organische Phase wird über Magnesiumsulfat getrocknet und eingeengt. Das Produkt wird im Hochvakuum gründlich getrocknet.

LC-MS (ESIpos): $m/z = 585/587 (M+H)^{+}$

HPLC: $R_t = 8.63$ min.

2-(4-Chlorphenyl)-5-(1H-imidazol-1-yl)-4-[4-(4-pyridinyl)phenoxy]-3(2H)-pyridazinon

5

10

1.5 mmol 4-(4-Bromphenyl)oxy-2-(4-chlorphenyl)-5-(1H-imidazol-1-yl)-3(2H)-pyridazinon, 2.1 mmol 4-Trimethylstannylpyridin, 0.1 mmol Bis(triphenylphosphin)-palladiumdichlorid und 1.3 mmol Ethyldiisopropylamin in 5 ml Dimethylformamid werden 5 Stunden auf 100°C erhitzt. Das Lösemittel wird am Rotationsverdampfer entfernt, der Rückstand durch Chromatographie an Kieselgel (Elution mit Essigsäure-ethylester/Methanol-Gemischen) gereinigt. Man erhält 0.3 g (45 % d.Th.) vom Schmp. 188°C.

tert-Butyl 4-[5-(1,1'-biphenyl-4-yloxy)-1-(4-chlorphenyl)-6-oxo-1,6-dihydro-4-pyridazinyl]-1-piperazincarboxylat

5

Gemäß allgemeiner Vorschrift **6-d** aus 9.60 g (22.6 mmol) der Verbindung aus Beispiel 23A und 14.1 g (67.68 mmol) 4-Phenylphenolat-Kalium erhältlich.

Ausbeute: 7.37 g (37.6 % d.Th.)

10 MS (DCI/NH₃): $m/z = 559 (M+H)^+$

HPLC: $R_t = 11.11$ min.

4-(1,1'-Biphenyl-4-yloxy)-2-(4-chlorphenyl)-5-(1-piperazinyl)-3(2H)-pyridazinon

5

Gemäß allgemeiner Vorschrift 7 aus 4.23 g (7.56 mmol) der Verbindung aus Beispiel 11 erhältlich.

Ausbeute: 3.44 g (99.2 % d.Th.)

MS (DCI/NH₃): $m/z = 459 (M+H)^{+}$

10 HPLC: $R_t = 7.19 \text{ min.}$

4-(Biphenyl-4-yloxy)-2-(4-chlor-phenyl)-5-(1,4-dioxa-8-aza-spiro[4.5]dec-8-yl)-2H-pyridazin-3-on

5

Erhältlich gemäß Methode 6-d aus 6.0 g (15.7 mmol) der Verbindung aus Beispiel 22A.

Ausbeute: 1.42 g (17.5 % d.Th.)

10 MS (ESI): $m/z = 516 (M+H)^{+}$

HPLC: $R_t = 10.45$ min.

4-(Biphenyl-4-yloxy)-2-(4-chlor-phenyl)-5-(4-oxo-piperidin-1-yl)-2H-pyridazin-3-on

5

10

1.4 g (2.71 mmol) der Verbindung aus Beispiel 13 werden 2 h in 170 ml Aceton und 85 ml 6 N Salzsäure unter Rückfluß gerührt. Nach Abkühlen destilliert man das Lösemittel ab, versetzt mit Essigsäureethylester und wäscht mit gesättigter Natriumcarbonat-Lösung und Wasser. Die organische Phase wird getrocknet und eingeengt. Der Rückstand wird mit Ether verrührt und abgesaugt.

Ausbeute: 705 mg (55.1 % d.Th.)

MS (EI): $m/z = 472 (M+H)^{+}$

HPLC: $R_t = 9.69$ min.

4-(Biphenyl-4-yloxy)-2-(4-chlor-phenyl)-5-(4-hydroxy-piperidin-1-yl)-2H-pyridazin-3-on

5

10

0.2 g (0.424 mmol) der Verbindung aus Beispiel 14 werden in 7 ml Methanol gelöst und portionsweise mit 50 mg (1.3 mmol) Natriumborhydrid bei Raumtemperatur versetzt. Nach 2 h Rühren wird mit Dichlormethan verdünnt, mit gesätttigter Ammoniumchlorid-Lösung gewaschen, über Natriumsulfat getrocknet und eingeengt. Das Rohprodukt wird mit 25 ml Methanol in der Siedehitze verrührt, danach abgekühlt und abgesaugt.

Ausbeute: 78 mg (39 % d.Th.)

MS (ESI): $m/z = 474 (M+H)^{+}$

15 HPLC: $R_t = 9.27 \text{ min.}$

Durch Einengen der Mutterlauge und Verrühren mit Dichlormethan erhält man eine 2. Fraktion:

Ausbeute: 56 mg (27.9 % d.Th.)

4-(Biphenyl-4-yloxy)-2-(4-chlor-phenyl)-5-(4-fluor-piperidin-1-yl)-2H-pyridazin-3-on

5

10

Zu einer Lösung von 15 mg (0.03 mmol) der Verbindung aus Beispiel 15 in 3 ml Dichlormethan werden 0.122 g (0.757 mmol) Diethylamino-schwefeltrifluorid bei Eiskühlung und unter Argon zugegeben. Nach 4 h wird die Reaktionslösung auf Ammoniumchlorid-Lösung gegossen und dreimal mit Dichlormethan extrahiert. Die organische Phase wird getrocknet, eingeengt und durch Chromatographie an Silicagel (Laufmittel-Gradient von Toluol bis Toluol/Acetonitril 18:1) gereinigt.

Ausbeute: 5.6 mg (37.2 % d.Th.)

MS (ESI): $m/z = 476 (M+H)^{+}$

DC: $R_f = 0.37$ (Toluol / Acetonitril 9:1)

4-(Biphenyl-4-yloxy)-2-(4-chlor-phenyl)-5-(4,4-difluor-piperidin-1-yl)-2H-pyridazin-3-on

5

10

Zu einer Lösung von 60 mg (0.127 mmol) der Verbindung aus Beispiel 14 in 5 ml Dichlormethan werden bei 0°C und unter Argon 170 mg (1.06 mmol) Diethylaminschwefeltrifluorid zugetropft und 30 min bei 0°C nachgerührt. Anschließend läßt man ohne Kältebad 1.5 h weiterrühren, verdünnt mit Dichlormethan und fügt Ammoniumchlorid-Lösung hinzu. Die organische Phase wird abgetrennt, über Natriumsulfat getrocknet und eingeengt. Das Produkt wird nach Chromatographie an Silicagel (Laufmittel: 180 ml Toluol / 5 ml Acetonitril bis 180 ml Toluol / 15 ml Acetonitril) erhalten.

15

Ausbeute: 31 mg (49.4 % d.Th.)

MS (DCI/NH₃): $m/z = 494 (M+H)^{+}$

DC: $R_f = 0.49$ (Toluol / Acetonitril 8:2)

2-(4-Chlor-phenyl)-4-(4'-fluor-biphenyl-4-yloxy)-5-(4-chlor-piperidin-1-yl)-2Hpyridazin-3-on

5

10

15

Eine Suspension von 150 mg (0.305 mmol) 2-(4-Chlorphenyl)-4-(4'-fluor-biphenyl-4-yloxy)-5-(4-hydroxy-piperidin-1-yl)-2H-pyridazin-3-on (erhältlich analog zu Beispiel 15) wird 60 min. mit 4 ml Thionylchlorid unter Rückfluß erhitzt. Die Reaktionslösung wird nach Abkühlen im Hochvakuum eingeengt, der Rückstand in 50 ml Essigsäureethylester und 20 ml gesättigter Natriumhydrogencarbonat-Lösung verteilt, die organische Schicht abgetrennt und die wäßrige Phase dreimal mit Essigsäureethylester extrahiert. Die vereinigten organischen Phasen werden über Natriumsulfat getrocknet und das Lösemittel im Vakuum entfernt. Die Reinigung des Produktes erfolgt durch Chromatographie über Silicagel mit Toluol / Essigsäureethylester von 9:1 bis 8:2 als Laufmittel.

Ausbeute: 30.9 mg (18.2 % d.Th.)

MS (ESI): $m/z = 512 (M+H)^{+}$

HPLC: $R_t = 11.02 \text{ min.}$

(2-{4-[5-(Biphenyl-4-yloxy)-1-(4-chlor-phenyl)-6-oxo-1,6-dihydro-pyridazin-4-yl]piperazin-1-yl}-1-methyl-2-oxo-ethyl)-carbonsäure-tert.butylester

5

10

Zu einer Lösung von 92 mg (0.487 mmol) Boc-L-Alanin, 93.4 mg (0.487 mmol) EDC, 65.8 mg (0.487 mmol) HOBt und 0.1 ml (0.717 mmol) Triethylamin in 2 ml Tetrahydrofuran und 10 ml Dichlormethan gibt man unter Rühren und Argon bei 0°C 160 mg (0.348 mmol) der Verbindung aus Beispiel 12, gelöst in 1 ml Dichlormethan, tropfenweise hinzu. Die Mischung wird über Nacht bei Raumtemperatur gerührt. Die Reaktionslösung wird mit 100 ml Dichlormethan verdünnt, mit gesättigter Natriumhydrogencarbonat- und Kochsalz-Lösung gewaschen, über Natriumsulfat getrocknet und eingeengt. Der Rückstand wird mit Ether verrührt und abgesaugt.

15

Ausbeute: 195.5 mg (89.0 % d.Th.)

MS (ESI): $m/z = 630 (M+H)^{+}$

HPLC: $R_t = 10.15 \text{ min.}$

4-(Biphenyl-4-yloxy)-2-(chlorphenyl)-5-(4-L-alanyl-piperazin-1-yl)-2H-pyridazin-3-on

5

Erhältlich aus 180 mg (0.286 mmol) der Verbindung aus Beispiel 19 gemäß allgemeiner Methode 7.

Ausbeute: 80 mg (52.9 % d.Th.)

10 MS (ESI): $m/z = 530 (M+H)^{+}$

HPLC: $R_t = 7.33$ min.

4-[5-(4'-Fluor-biphenyl-4-yloxy)-6-oxo-1-(4-trifluormethyl-phenyl)-1,6-dihydro-pyridazin-4-yl]-piperazin-1-carbaldehyd

5

10

15

Zu einer Lösung von 288.5 mg (6.27 mmol) Ameisensäure in 4 ml Dichlormethan gibt man zunächst 613.1 mg (3.13 mmol) EDC hinzu und rührt 20 min bei 0°C nach. Diese Reaktionslösung wird anschließend mit 80 mg (0.157 mmol) 4-(4'-Fluorbiphenyl-4-oxy)-2-(4-trifluormethylphenyl)-5-(piperazin-1-yl)-3(2H)-pyridazinon (erhältlich in Analogie zu Beispiel 12) und 0.1 ml (0.717 mmol) Triethylamin bei 0°C versetzt und bei 0°C über Nacht nachgerührt. Durch wässrige Aufarbeitung mit verdünnter Salzsäure und anschließend gesättigter Natriumhydrogencarbonat-Lösung erhält man ein Rohprodukt, das an Silicagel mit Dichlormethan / Methanol 10:1 als Laufmittel chromatographiert wird.

Ausbeute: 24.6 mg (7.3 % d.Th.)

MS (ESI): $m/z = 539 (M+H)^+$

HPLC: $R_t = 9.40 \text{ min.}$

4-(Biphenyl-4-yloxy)-2-(4-chlor-phenyl)-5(4-cyclopropyl-piperazin-1-yl)-2H-pyridazin-3-on

5

10

15

Zu einer Lösung von 150 mg (0.327 mmol) der Verbindung aus Beispiel 40 in 5 ml DMF und 0.34 ml (2.45 mmol) Triethylamin tropft man 1.77 ml (22.1 mmol) Cyclopropylbromid zu und rührt anschließend bei 120°C über Nacht. Die Reaktionsmischung wird auf 150 ml Wasser gegossen und zweimal mit Essigsäureethylester extrahiert. Die organische Phase wird über Natriumsulfat getrocknet und eingeengt. Das Produkt wird durch Chromatographie an Silicagel (Laufmittel: Gradient Toluol / Acetonitril von 40:1 bis 4:1) gereinigt.

Ausbeute: 41 mg (21.1 % d.Th.)

MS (DCI/NH₃): $m/z = 499 (M+H)^{+}$

HPLC: $R_t = 7.71$ min.

2-(4-Chlor-phenyl)-5-(3,5-dihydro-2H-pyridin-1-yl)-4-(4'-fluor-biphenyl-4-yloxy)-2H-pyridazin-3-on

5

Gemäß allgemeiner Vorschrift 6-c aus 90 mg (1.1 mmol) 1,2,5,6-Tetrahydropyridin und 300 mg (0.702 mmol) 5-Chlor-4-(4-fluorphenylphenyloxy)-2-(4-chlorphenyl)-2(3H)-pyridazinon erhältlich.

10 Ausbeute: 196 mg (58.8 % d.Th.)

MS (DCI/NH₃): $m/z = 474 (M+H)^{+}$

HPLC: $R_t = 10.87$ min.

Beispiel 24

2-(4-Chlorphenyl)-5-(3,4-dihydroxy-1-piperidinyl)-4-[(4'-fluor-1,1'-biphenyl-4yl)oxy]-3(2H)-pyridazinon

5

10

15

20

Zu einer Lösung von 100 mg (0.211 mmol) der Verbindung aus Beispiel 23 in 8 ml THF werden 90 mg (0.753 mmol) N-Methylmorpholin-N-oxid und 0.64 ml (0.949 mmol) Osmiumtetroxid als 2.5 Gew.-%-ige Lösung in tert.-Butanol zugegeben und im Dunkeln bei Raumtemperatur über Nacht gerührt. Danach wird das Reaktionsgemisch mit 80 mg Natriumsulfit in 0.5 ml Wasser versetzt, mit 80 ml Dichlormethan und 20 ml Natriumchlorid-Lösung verdünnt und 1 h gerührt. Die organische Phase wird über Natriumsulfat getrocknet, eingeengt und der Rückstand durch Chromatographie an Silicagel mittels Toluol / Acetonitril 9:1 als Laufmittel gereinigt. Anschließend wird der Rückstand in Ether verrührt, abgesaugt und im Hochvakuum getrocknet.

Ausbeute: 23 mg (21.5 % d.Th.)

MS (ESI): $m/z = 508 (M+H)^{+}$

HPLC: $R_t = 8.71 \text{ min.}$

PCT/EP03/03628

Beispiel 25

2-(4-Chlorphenyl)-4-[(4'-fluor-1,1'-biphenyl-4-yl)oxy]-5-[4-(hydroxymethyl)-1-piperidinyl]-3(2H)-pyridazinon

5

10

15

20.0 g (46.8 mmol) 5-Chlor-4-(4-fluorphenylphenyl-oxy)-2-(4-chlorphenyl)-2(3H)-pyridazinon, 6.47 g (56.17 mmol) 4-Hydroxymethylpiperidin, 7.77 g (46.81 mol) Kaliumjodid und 16.31 ml (93.62 mmol) Ethyldiisopropylamin werden in 200 ml DMF unter Argon bei 120°C über Nacht gerührt. Die auf Raumtemperatur abgekühlte Reaktionsmischung wird mit Dichlormethan verdünnt und dreimal mit Wasser gewaschen. Die organische Phase wird getrocknet, eingeengt, der resultierende Rückstand mit Ether verrührt und abgesaugt. Das Rohprodukt wird durch Chromatographie an Silicagel im Gradientenverfahren mit Toluol und Toluol / Acetonitril (von 20:1 über 10:1 bis 5:1) als Laufmittel gereinigt.

Ausbeute: 13.2 g (55.7 % d.Th.)

MS (ESI): $m/z = 506 (M+H)^{+}$

HPLC: $R_t = 9.50 \text{ min.}$

Beispiel 26

4-(1,1'-Biphenyl-4-yloxy)-2-(4-chlorphenyl)-5-(1-oxido-4-thiomorpholinyl)-3(2H)-pyridazinon

5

10

15

Zu einer Lösung von 150 mg (0.308 mmol) 2-(4-Chlorphenyl)-4-(4-phenylphenyloxy)-5-(thiomorpholinyl-1-)-2(3H)-pyridazinon in 15 ml Dichlormethan werden portionsweise 110 mg (0.308 mmol) 3-Chlorperoxybenzoesäure (57-86%-ig) innerhalb von 5 min. zugegeben und 3 h bei Raumtemperatur nachgerührt. Anschließend wird die Reaktionslösung auf ca. 100 ml trockenes Silicagel aufgetragen und mit Essigsäureethylester und Essigsäureethylester-Aceton-Gemischen im Verhältnis 4:1, 1:1 und 1:4 als Laufmittel chromatographiert.

Ausbeute: 56 mg (36.6 % d.Th.)

MS (DCI/NH₃): $m/z = 492 (M+H)^{+}$

HPLC: $R_t = 8.68 \text{ min.}$

Beispiel 27

4-(1,1'-Biphenyl-4-yloxy)-2-(4-chlorphenyl)-5-(1,1-dioxido-4-thiomorpholinyl)-3(2H)-pyridazinon

5

Diese Verbindung wurde als weiteres Produkt bei der Herstellung des Beispiels 26 erhalten und durch Verreiben mit Diisopropylether kristallisiert.

Ausbeute: 95 mg (52.7 % d.Th.)

10 MS (ESI): $m/z = 508 (M+H)^+$

HPLC: $R_t = 9.38 \text{ min.}$

Nach den allgemeinen Verfahren 1-17 wurden die in Tabelle 7 aufgeführten Ausführungsbeispiele 28 – 223 hergestellt:

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
28		DCI/NH ₃ : 490 (M+NH ₄ , 100%) HPLC: rt (%) = 7,38 (99,4)	ба
29		DCI/NH ₃ : 460 (M+H, 100%) HPLC: rt (%) = 7,88 (98,3)	ба
30	S N N N	DCI/NH ₃ : 456 (M+H, 100%) HPLC: rt (%) = 8,34 (78,7)	ба
31		DCI/NH ₃ : 440 (M+H, 100%) HPLC: rt (%) = 7,64 (98,1)	6a
32		DCI/NH ₃ : 476 (M+H, 100%) HPLC: rt (%) = 8,50 (97,9)	6a

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
33		DCI/NH ₃ : 553 (M+H, 100%) HPLC: rt (%) = 6,72 (94,0)	6a
34		Schmp.: 162°C ESI: 473 (M+H, 100) HPLC: rt (%) = 7,42 (99,6) ¹ H-NMR (300 MHz, DMSO-d ₆): δ = 2.7 (s, 3H), 3.0-4.2 (mehrere breite m, 8H), 7.1 (m, 2H), 7.3-7.7 (m, 11H), 8.3 (s, 1H)	6a
35	ON OH OH	DCI/NH ₃ : 476 (M+H, 100%) HPLC: rt (%) = 6,72 (96,7)	6a
36	N N O O O O H	DCI/NH ₃ : 489 (M+H, 100%) HPLC: rt (%) = 5,40 (93,3)	6a

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
37	CI ZET Z Z Z CO OH	DCI/NH ₃ : 489 (M+H, 100%) HPLC: rt (%) = 6,74 (100)	ба
38	NN OH OH	DCI/NH ₃ : 503 (M+H, 100%) HPLC: rt (%) = 6,80 (94,1)	ба
39		DCI/NH ₃ : 487 (M+H, 100%) HPLC: rt (%) = 7,44 (94,7)	6a
40		MS (ESI): 459 (M+H) (freie Base) HPLC: rt (%) = 7,22 (99,9)	7

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
41		ESI: 487 (M+H, 100%) HPLC: rt (%) = 7,47 (100)	ба
42	OH O	ESI: 503 (M+H, 100%) HPLC: rt (%) = 7,20 (91,2)	6a
43	CI OH OO OO	ESI (CH ₃ CN/H ₂ O; 0,1% CH ₃ COOH): 503 (100%) HPLC: rt (%) = 6,07 (99,6)	6a
44		ESI (CH ₃ CN/H ₂ O; 0,1% CH ₃ COOH): 487 (100%) HPLC: rt (%) = 7,42 (95,3)	6a

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
45		ESI (CH ₃ CN/H ₂ O; 0,1% CH ₃ COOH): 487 (100%) HPLC: rt (%) = 6,27 (99,0)	6a
46	OH OH	DCI/NH ₃ : 592 (M+NH ₄ , 100%) HPLC: rt (%) = 9,86 (50,8)	6a
47	HZ NO OH	DCI/NH ₃ : 492 (M+NH ₄ , 100%), 475 (M+H, 51%) HPLC: rt (%) = 6,58 (88,8)	7
48		ESI (CH ₃ CN/H ₂ O; 0,1% CH ₃ COOH): 501 (M+H, 100%) HPLC: rt (%) = 9,15 (91,6)	2

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
49	OH OH	DCI/NH ₃ : 503 (M+H, 100%) HPLC: rt (%) = 6,74 (99,6)	ба
50	CC CET Z Z O O O O O	DCI/NH ₃ : 502 (M+NH ₄ , 100%), 503 (M+H, 67%) HPLC: rt (%) = 6,69 (100)	6a
51	O O O O O O O O O O O O O O O O O O O	DCI/NH ₃ : 563 (M+NH ₄ , 100%) HPLC: rt (%) = 9,69 (96,9)	6a
52		ESI (CH ₃ CN/H ₂ O; Ammoniumacetat): 537 (100%) HPLC: rt (%) = 9,75 (98,0)	4

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
53	O N N N N N N N N N N N N N N N N N N N	ESI: 547 (M+H, 100%) HPLC: rt (%) = 9,08 (100)	ба
54		ESI: 517 (100%) HPLC: rt (%)= 7,58 (97,0)	ба
55		DCI/NH ₃ : 473 (M+H, 100%) HPLC: rt (%) = 7,40 (92,4)	7
56		DCI/NH₃: 473 (M+H)	7

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
57		DCI/NH ₃ : 470 (M+H, 100%) HPLC: rt (%) = 7,27 (100)	7
58		HPLC: rt (%) = 7,65 (98,4)	6a
59	N N O O O O O O O O O O O O O O O O O O	ESI: 551 (M+H, 100%) HPLC: rt (%) = 6,96 (98,9)	6a
60	H ₂ N _Y O N _N O N _N O CI	ESI: 502 (M+H, 100%) HPLC: rt (%) = 8,51 (97,5)	5

 $\mathcal{O} = \mathcal{O}$

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
61		ESI: 527 (M+H, 100%) HPLC: rt (%) = 9,65 (95,9)	2
62		ESI: 530 (M+H, 100%) HPLC: rt (%) = 9,22 (96,6)	6а
63		ESI: 499 (M+H, 100%) HPLC: rt (%) = 7,66 (94,7)	6a
64	HZ Z O O F F	ESI: 493 (M+H, 100%) HPLC: rt (%) = 7,64 (100)	7

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
65) Z Z Z Z Z Z O O H	ESI: 517 (M+H, 100%) R _f : 0.30 (Toluol/Acetonit r il 4:1)	6a
66	OH OH	DCI/NH ₃ : 572 (M+H, 100%) HPLC: rt (%) = 6,69 (100)	ба
67		DCI/NH ₃ : 545 (M+H, 100%) HPLC: rt (%) = 8,24 (99,3)	ба
68		DCI/NH ₃ : 530 (M+H, 100%) HPLC: rt (%) = 7,28 (73,6)	ба

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
69		DCI/NH ₃ : 565 (M+H, 100%) HPLC: rt (%) = 10,12 (76,6)	4
70		ESI: 516 (M+H, 60%) HPLC: rt (%) = 8,90 (99,7)	ба
71	F S S S S S S S S S S S S S S S S S S S	186°C	16a
72		151°C	16a

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
73	N N N N N N N N N N N N N N N N N N N	148°C	16a
74		119°C	16a
75			16a
76		220°C	16a
77		177°C	16a

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
78		188°C	16a
79			
80		276°C	16a
81	DE SE	216°C ¹ H-NMR (200 MHz, DMSO-d ₆): δ = 6.7 (m, 2H), 7.2-7.3 (m, 3H), 7.4-7.8 (m, 9H), 8.25 (s, 1H), 8.70 (s, 1H), 9.5 (s, 1H)	16a
82	N N N O CO	188°C ¹ H-NMR (400 MHz, CDCl ₃): δ = 7.15 (m, 2H, AA' eines AA'BB'-Systems), 7.2-7.6 (mehrere m, 11H), 7.65 (m, 2H, BB' eines AA'BB'-Systems), 8.1 (s, 1H), 8.2 (s, 1H)	16c

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
83		180°C	16a
84		MS (B): 481 (M+H) (100) HPLC: 8.77 (99)	2
85		MS (B): 499 (M+H) (100) HPLC: 8.84 (100)	2
86		MS (A): 484 (M+H) (100) HPLC: 7.45 (98)	3

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
87		MS (B): 467 (M+H) (100) HPLC: 8.73 (99)	3
88 .		MS (B): 485 (M+H) (100) HPLC: 8.80 (86)	3
89		MS (B): 534 (M+H) (100) HPLC: 7.83 (100)	4
90		MS (B): 517 (M+H) (100) HPLC: 9.38 (97)	4

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
91		MS (B): 535 (M+H) (100) HPLC: 9.44 (94)	4
92		MS (D): 615 (M+H) (100) HPLC: 9.75 (86)	4
93		MS (E): 612 (M+H) (100) HPLC: 8.47 (92)	4
94		MS (E): 608 (M+H) (100) HPLC: 8.30 (92)	4

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
95		MS (D): 573 (M+H) (100) HPLC: 9.75 (98)	4
96		MS (D): 567 (M+H) (100) HPLC: 9.62 (96)	4
97		MS (D): 626 (M+H) (100) HPLC: 8.34 (100)	4
98	O.S.O. O.S.O. N. N. N. O. O. F.	MS (D): 585 (M+H) (100) HPLC: 9.71 (95)	4

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
99		MS (D): 608 (M+H) (100) HPLC: 8.19 (100)	4
100	O NH ₂ N N N O O O O O O O O O O O O O O O O	MS (B): 482 (M+H) (100) HPLC: 8.21 (98)	5
101	O NH ₂ (N) N-N-O F	MS (B): 500 (M+H) (100) HPLC: 8.28 (89)	5
102	H O O O O O O O O O O O O O O O O O O O	MS (B): 455 (M+H) (100) HPLC: 4.98 (96)	7

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
103		MS (B): 439 (M+H) (100) HPLC: 6.89 (95)	7
104		MS (B): 457 (M+H) (100) HPLC: 7.12 (95)	7
105	N N O O O O O O O O O O O O O O O O O O	MS (B): 457 (M+H) (100) HPLC: 7.90 (93)	10
106	OH OH F	MS (B): 475 (M+H) (100) HPLC: 3.78 (99)	10
107	OH NNOOH OH CI	MS (B): 519 (M+H) (100) HPLC: 6.48 (100)	10

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
108	OH OH OH	MS (B): 519 (M+H) (100) HPLC: 6.53 (91)	10
109		MS (B): 519 (M+H) (100) HPLC: 6.65 (98)	10
110	OH NNNO OH NNNO OH F	MS (B): 537 (M+H) (100) HPLC: 6.84 (100)	10
111	OH NN CI	MS (B): 493 (M+H) (100) HPLC: 6.86 (91)	10
112		MS (B): 535 (M+H) (100) HPLC: 8.45 (98)	10

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
113	O Z Z Z Z O O O O O O	MS (D): 517/519 (M+H) (100) HPLC: 7.89 (94)	10
114		MS (A): 571 (M+H) (100) HPLC: 9.01 (99)	10
115	Ö → F F F F F F F F F F F F F F F F F F	MS (A): 561 (M+H) (100) HPLC: 8.97 (96)	10
116		MS (A): 515 (M+H) (100) HPLC: 8.18 (99)	10

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
117	H H O D Z:z; Z Z C	MS (D): 520 (M+H) (100) HPLC: 8.72 (100)	10
118) z z z z d z	MS (D): 549/551 (M+H) (100) HPLC: 9.31 (99)	11
119		MS (A): 575 (M+H) (100) HPLC: 9.72 (97)	11
120		MS (B): 529 (M+H) (100) HPLC: 8.89 (95)	11
121		MS (A): 455 (M+H) (100) HPLC: 7.94 (94)	16a

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
122		MS (A): 489 (M+H) (100) HPLC: 10.15 (94)	16a
123		MS (A): 455 (M+H) (100) HPLC: 8.15 (95)	16a
124	OH NNOOH NNOOH	MS (B): 502 (M+H) (100) HPLC: 8.69 (98)	14
125	OH N.N.O O	MS (B): 472 (M+H) (100) HPLC: 9.33 (99)	14
126		MS (B): 500 (M+H) (100) HPLC: 10.20 (98)	14

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
127		MS (B): 442 (M+H) (100) HPLC: 10.12 (96)	14
128		MS (B): 472 (M+H) (100) HPLC: 9.20 (84)	14
129		MS (B): 500 (M+H) (100) HPLC: 10.21 (96)	14
130	Br O F	MS (D): 552/554 (M+H) (100) HPLC: 10.60 (97)	14
131	OH N.N.O N.N.O F	MS (A): 504 (M+H) (100) HPLC: 9.37 (98)	14

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
132	OH N.N.O O O O O O O O O	MS (B): 504 (M+H) (100) HPLC: 9.16 (100)	14
133	OH P P P P P P P P P P P P P P P P P P P	MS (B): 522 (M+H) (100) HPLC: 9.78 (96)	14
134	OH O	MS (B): 564 (M+H) (100) HPLC: 9.94 (99)	14
135	OH F C	MS (D): 522 (M+H) (100) HPLC: 9.22 (94)	14
136	N-N-OH N-N-OFF	MS (B): 563 (M+) (38) HPLC: 9.67 (99)	14

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
137		MS (B): 498 (M+H) (100) HPLC: 7.58 (96)	2
138		MS (A): 539 (M+H) (100) HPLC: 10.89 (98)	6-a
139		MS (B): 557 (M+H) (100)	6-a
140	N O O F	MS (B): 473 (M+H) (100) HPLC: 9.25 (94)	9-a
141	N N O NH ₂	MS (A): 473 (M+NH ₄) (100), 456 (M+H) (52) HPLC: 6.64 (97)	9-a

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
142	OH NNO NO CI	MS (B): 521 (M+H) (100) HPLC: 7.45 (98)	9-a
143	OH NN N N N N N N N N N N N N N N N N N N	MS (D): 490 (M+H) (100) HPLC: 9.36 (99)	9-a
144		MS (A): 442/444 (M+H) (100) HPLC: 6.75 (98)	9-b
145		MS (C): 500 (M) (100) HPLC: 8.80 (97)	9-b
146	N N O O F	MS (B): 541 (M+Na) (100), 519 (M+H) (74) HPLC: 8.95 (96)	9-b

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
147		MS (B): 504 (M+H) (100) HPLC: 5.20 (96)	9-b
148	Z N O O NH ₂	MS (B): 457 (M+H) (100) HPLC: 5.93 (95)	9-b
149	OH OH NH2	MS (A): 518 (M+H) (100) HPLC: 5.55 (96)	9-b
150	N N O O O O O O O O O O O O O O O O O O	MS (B): 471 (M+H) (100) HPLC: 7.71 (96)	9-b
151	OH NNO NH ₂	MS (B): 532 (M+H) (100) HPLC: 5.32 (96)	9-ъ

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
.152	O O O O O	MS (B): 533 (M+H) (100) HPLC: 6.68 (99)	9-b
153	O O O O O	MS (A): 563 (M+H) (100) HPLC: 7.30 (97)	9-Ъ
154	OH OH OH	MS (A): 581 (M+H) (100) HPLC: 7.51 (96)	9-Ъ
155	OH N N N N N N N N N N N N N	MS (B): 578 (M+H) (100) HPLC: 6.51 (93)	9-b
156	N N N N N N N N N N N N N N N N N N N	MS (D): 456 (M+H) (100) HPLC: 3.83 (97)	9-b

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
157	L-4-5-0-0	MS (D): 459/461 (M+H) (100) HPLC: 4.47 (100)	9-ь
158	E 2 2 - C	MS (D): 477/479 (M+H) (100) HPLC: 4.53 (100)	9-ь
159		MS (D): 471/473 (M+H) (100) HPLC: 4.45 (100)	9-Ъ
160	N N O NH ₂ F	MS (D): 474 (M+H) (100) HPLC: 4.05 (98)	9-b
161	OH NNNO NNNO CI	MS (F): 517 (M+H) (100)	9-b

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
162		MS (F): 533 (M+H) (100)	9-b
163	OH N N O H ₂ N	MS (F): 518 (M+H) (100)	9-b
164	H C C C C C C C C C C C C C C C C C C C	MS (F): 560 (M+H) (100)	9-ь
165	OH OH OH	MS (F): 533 (M+H) (100)	9-Ъ
166	OH N N N N N N N N N N N N N N N N N N N	MS (F): 545 (M+H) (100)	9-b

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
167	OH OH NH ₂	MS (F): 536 (M+H) (100)	9-b
168	OH OH NH ₂	MS (F): 518 (M+H) (100)	9-Ъ
169	HZ Z OH	MS (B): 489 (M+H) (100) HPLC: 6.60 (98)	9-c
170	CI CI	MS (A): 489 (M+H) (100) HPLC: 6.48 (98)	9-с
171	N.N.O OH	MS (B): 489 (M+H) (100) HPLC: 6.37 (96)	9-с

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
172		MS (B): 534 (M+H) (100) HPLC: 6.55 (97)	9-c
173	TZ Z Z Z Z Z Z Z Z Z Z Z Z Z Z Z Z Z Z	MS (B): 488 (M+H) (100) HPLC: 6.33 (99)	9-c
174	H N.N.O CI	MS (B): 506 (M+H) (100) HPLC: 5.39 (98)	9-c
175		MS (B): 530 (M+H) (100) HPLC: 6.54 (100)	9-c
176	H N N N N N N N N N N N N N N N N N N N	MS (B): 548 (M+H) (100) HPLC: 6.55 (98)	9-c

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
177		MS (B): 537 (M+H) (100) HPLC: 7.46 (94)	9-с
178		MS (B): 579 (M+H) (100) HPLC: 9.21 (93)	9-c
179		MS (E): 561 (M+H) (100) HPLC: 8.91 (99)	9 - c
180	ON OH OH	MS (E): 549 (M+H) (100) HPLC: 8.04 (97)	9-с
181	N.N.O.	MS (B): 495 (M+H) (100) HPLC: 7.47 (94)	9-c

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
182		MS (B): 489 (M+H) (100) HPLC: 7.25 (92)	9-c
183		MS (D): 507 (M+H) (100) HPLC: 7.40 (91)	9-c
184		MS (D): 530 (M+H) (100) HPLC: 6.37 (96)	9 - c
185		MS (A): 545 (M+H) (100) HPLC: 9.67 (92)	9-c
186		MS (A): 563 (M+H) (100) HPLC: 9.77 (91)	9-c

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
187	OH F OH F	MS (D): 575 (M+H) (100) HPLC: 8.57 (97)	9-c
188		MS (D): 528 (M+H) (100) HPLC: 6.55 (95)	9-c
189		MS (A): 605 (M+H) (100) HPLC: 9.74 (99)	9-с
190		MS (A): 502 (M+H) (100) HPLC: 6.16 (92)	9-c

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
191		MS (A): 517 (M+H) (100) HPLC: 8.93 (98)	9 - c
192		MS (A): 483 (M+H) (100) HPLC: 6.79 (98)	9-c _.
193		MS (A): 559 (M+H) (100) HPLC: 8.92 (97)	9-c
194		MS (F): 537 (M+H) (100) HPLC: 4.59 (100)	9-c

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
195	0 2 2 2 0 C	MS (F): 533 (M+H) (100) HPLC: 4.69 (100)	9-c
196		MS (F): 519 (M+H) (100) HPLC: 4.51 (100)	9 - c
197		MS (F): 531 (M+H) (100) HPLC: 4.50 (100)	9 - c
198		MS (F): 515 (M+H) (100) HPLC: 4.64 (100)	9-c

 $\alpha = \mu$

Beispiel-	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen	Allgemeines
Nr.	Struktui	sich auf den Schmelzpunkt)	Verfahren
199		MS (F): 531 (M+H) (100) HPLC: 4.47 (100)	9-c
200		MS (F): 531 (M+H) (100) HPLC: 3.99 (93)	9-c
201	O Z Z Z O O O C C C C C C C C C C C C C	MS (F): 531 (M+H) (100) HPLC: 3.92 (94)	9-с
202		MS (F): 558 (M+H) (100) HPLC: 3.90 (100)	9-с

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
203		MS (F): 576 (M+H) (100) HPLC: 3.94 (93)	9-c
204		MS (F): 558 (M+H) (100) HPLC: 3.84 (100)	9-c
205		MS (F): 612 (M+H) (100) HPLC: 4.01 (100)	9-c
206		MS (F): 594 (M+H) (100) HPLC: 4.02 (100)	9-c

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
207		MS (F): 572 (M+H) (100) HPLC: 3.87 (100)	9-c
208		MS (F): 590 (M+H) (100) HPLC: 3.90 (100)	9-c
209		MS (F): 572 (M+H) (100) HPLC: 3.84 (100)	9 - c
210	ON NNO NH ₂ F	MS (F): 534 (M+H) (100) HPLC: 4.00 (100)	9-c

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
211		MS (F): 530 (M+H) (100) HPLC: 3.27 (100)	9-c
212	O Z Z Z Z Z Z Z Z Z Z Z Z Z Z Z Z Z Z Z	MS (F): 548 (M+H) (100) HPLC: 3.28 (100)	9 - c
213		MS (C): 481 (M+H) (100); HPLC: 8.77 (98)	3

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
214	A S S S S S S S S S S S S S S S S S S S	MS (C): 482 (M+H) (100); HPLC: 8.22 (82)	5
215		MS (C): 517 (M+H) (100); HPLC: 9.38 (97)	4
216		MS (C): 499 (M+H) (100); HPLC: 8.84 (100)	2
217	O NH ₂ (N) N.NO F	MS (C): 500 (M+H) (100); HPLC: 8.28 (89)	5

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
218		MS (C): 535 (M+H) (100); HPLC: 9.44 (94)	4
219		MS (C): 467 (M+H) (100); HPLC: 8.73 (99)	3
220	ON NO OF F	MS (C): 485 (M+H) (100); HPLC: 8.80 (86)	3
221	OH OH OH OH CI	MS (C): 558 (M+H) (100); HPLC: 10.32 (99)	14

Beispiel- Nr.	Struktur	Analytik (Angaben in °C beziehen sich auf den Schmelzpunkt)	Allgemeines Verfahren
222	OH N N N N N N N N N N N N N N N N N N N	·	1
223	OH OO OF F	MS (C): 582 (M+H) (100); HPLC: 7.39 (96)	1

Patentansprüche

Verbindungen der Formel (I) 1.

$$\mathbb{R}^{1}$$
 \mathbb{R}^{2}
 \mathbb{R}^{3}
 \mathbb{R}^{3}

5

in welcher

 R^1

10

für 5- bis 7-gliedriges, gesättigtes oder partiell ungesättigtes, über ein Ring-Stickstoffatom verknüpftes Heterocyclyl mit gegebenenfalls einem weiteren Heteroatom oder Heterokettenglied aus der Reihe N, O, S, SO oder SO₂ steht, das ein- oder zweifach, gleich oder verschieden, durch Substituenten ausgewählt aus der Gruppe Halogen, (C₁-C₆)-Alkyl, (C₂-C₆)-Alkenyl, (C₃-C₈)-Cycloalkyl, Hydroxy, Oxo, Carboxyl, (C₁-C₆)-Alkoxycarbonyl, (C₁-C₆)-Alkanoyl, (C₃-C₈)-Cyclo-

15

alkylcarbonyl, (C₁-C₆)-Alkylsulfonyl, Aminocarbonyl, O_×, O und

(C₁-C₆)-Alkylaminocarbonyl substituiert sein kann,

20

wobei (C₁-C₆)-Alkyl und (C₁-C₆)-Alkanoyl ihrerseits jeweils durch Halogen, Hydroxy, (C₁-C₄)-Alkoxy, (C₁-C₄)-Alkoxycarbonyl, Amino, Mono- oder Di-(C₁-C₄)-alkylamino, (C₁-C₄)-Alkoxycarbonylamino oder 5- oder 6-gliedriges Heterocyclyl mit bis WO 03/097612

zu zwei Heteroatomen aus der Reihe N, O und/oder S substituiert sein können,

oder

5

R¹ für 5-gliedriges, über ein Ring-Stickstoffatom verknüpftes Heteroaryl mit bis zu zwei weiteren Ring-Stickstoffatomen steht, das ein- bis dreifach, gleich oder verschieden, durch Halogen, (C₁-C₆)-Alkoxy-carbonyl oder (C₁-C₆)-Alkyl, welches seinerseits gegebenenfalls durch Hydroxy oder Halogen substituiert ist, substituiert sein kann,

10

R² für (C₆-C₁₀)-Aryl steht, das ein- oder zweifach, gleich oder verschieden, durch Substituenten ausgewählt aus der Gruppe Halogen, Nitro, Cyano, (C₁-C₆)-Alkyl, Trifluormethyl, (C₁-C₆)-Alkanoyl, (C₁-C₆)-Alkoxy, Hydroxy, (C₁-C₆)-Acyloxy, Amino, (C₁-C₆)-Acylamino, Mono- und Di-[(C₁-C₆)-alkylsulfonyl]amino substituiert sein kann,

15

wobei (C₁-C₆)-Alkyl und (C₁-C₆)-Alkoxy ihrerseits jeweils durch Hydroxy, Amino, (C₁-C₄)-Alkoxy oder (C₁-C₄)-Acylamino substituiert sein können,

20

oder

25

R² für 5- oder 6-gliedriges Heteroaryl mit bis zu zwei Ring-Stickstoffatomen steht, das durch Amino, Hydroxy, Halogen, (C₁-C₆)-Alkyl oder (C₁-C₆)-Alkoxy substituiert sein kann,

und

30

R³ für Wasserstoff, Halogen, (C₁-C₆)-Alkyl, Trifluormethyl, Nitro, Cyano, Carboxyl oder (C₁-C₆)-Alkoxycarbonyl steht

und ihre Salze, Solvate und Solvate der Salze.

- 2. Verbindungen der Formel (I) nach Anspruch 1,
- 5 in welcher
 - R¹ für eine Gruppe der Formel



steht, worin

10

A für CR⁴R⁵, O, S, NR⁶ oder -CH₂NR⁶- steht, wobei

15

R⁴ und R⁵ unabhängig voneinander für Wasserstoff, (C₁-C₄)-Alkyl, das durch Hydroxy substituiert sein kann, Hydroxy, Fluor, Carboxyl oder (C₁-C₄)-Alkoxycarbonyl stehen oder gemeinsam mit dem Kohlenstoffatom, an das sie gebunden sind, eine Carbonylgruppe bilden,

und

20

R⁶ für Wasserstoff, (C₂-C₄)-Alkenyl, (C₃-C₆)-Cycloalkyl, (C₁-C₄)-Alkoxycarbonyl, Formyl, Acetyl, (C₃-C₆)-Cycloalkylcarbonyl, (C₁-C₄)-Alkylsulfonyl, Aminocarbonyl, (C₁-C₄)-Alkylaminocarbonyl oder für (C₁-C₄)-Alkyl steht, welches seinerseits durch Hydroxy, Methoxy, Ethoxy, (C₁-C₄)-Alkoxycarbonyl, Amino, Dimethylamino, Diethylamino, Pyrrolidino, Piperidino oder Morpholino substituiert sein kann,

25

oder

 R^1

5

für 5-gliedriges, über ein Ring-Stickstoffatom verknüpftes Heteroaryl mit bis zu zwei weiteren Ring-Stickstoffatomen steht, das ein- oder zweifach, gleich oder verschieden, durch Fluor, Chlor, (C₁-C₄)-Alkoxycarbonyl oder (C1-C4)-Alkyl, welches seinerseits gegebenenfalls durch Hydroxy substituiert ist, substituiert sein kann,

10

 R^2 für Phenyl steht, das ein- oder zweifach, gleich oder verschieden, durch Substituenten ausgewählt aus der Gruppe Fluor, Chlor, Cyano, (C₁-C₄)-Alkyl, Trifluormethyl, Formyl, Acetyl, (C₁-C₄)-Alkoxy, Hydroxy, Acetoxy, Pivaloyloxy, Amino, Formylamino, Acetylamino und Methylsulfonylamino substituiert sein kann,

15

wobei (C₁-C₄)-Alkyl und (C₁-C₄)-Alkoxy ihrerseits jeweils durch Hydroxy, Amino, Methoxy, Ethoxy oder Acetylamino substituiert sein können,

20

oder

 R^2 für Pyrrolyl, Pyridyl oder Pyrimidinyl steht, die jeweils durch Amino, Fluor, Chlor, Methyl, Ethyl, Methoxy oder Ethoxy substituiert sein können,

25

und

 R^3

für Wasserstoff, Fluor, Chlor, Brom, Methyl, Ethyl, Trifluormethyl, Nitro oder Cyano steht

30

und ihre Salze, Solvate und Solvate der Salze.

3. Verbindungen der Formel (I) nach Anspruch 1,

in welcher

5

10

- R¹ für über ein Ring-Stickstoffatom angebundenes Imidazolyl oder für über ein Ring-Stickstoffatom angebundenes Piperazinyl, das am zweiten Ring-Stickstoffatom durch Methyl, Ethyl, 2-Hydroxyethyl, 2-Methoxyethyl, Acetyl, tert.-Butoxycarbonyl oder Methylsulfonyl substituiert sein kann, steht,
- R² für Phenyl, das in 4-Position zur Anknüpfstelle an den Phenylring durch Fluor oder Hydroxy substituiert sein kann, steht,

15 und

R³ sich in 4-Position zur Anknüpfstelle desPyridazinonrings befindet und für Wasserstoff, Fluor, Chlor, Methyl oder Trifluormethyl steht und ihre Salze, Solvate und Solvate der Salze.

20

4. Verbindungen der Formel (I) nach Anspruch 1 mit den folgenden Strukturen:

und ihre Salze, Solvate und Solvate der Salze.

5

5. Verfahren zur Herstellung der Verbindungen der Formel (I), wie in Anspruch 1 definiert, dadurch gekennzeichnet, dass man Verbindungen der Formel (II)

$$X^1$$
 X^2
 X^2
 X^3
 X^3
 X^3
 X^3
 X^3
 X^3

in welcher

5 R³ die in Anspruch 1 angegebene Bedeutung hat, und

 X^1 und X^2 jeweils für Halogen, vorzugsweise für Brom oder Chlor stehen,

zunächst mit einer Verbindung der Formel (III)

10

in welcher R¹ die in Anspruch 1 angegebene Bedeutung hat,

in Verbindungen der Formel (IV)

in welcher R1, R3 und X2 jeweils die oben angegebene Bedeutung haben,

überführt und diese dann mit einer Verbindung der Formel (V)

5

in welcher R² die in Anspruch 1 angegebene Bedeutung hat,

umsetzt.

10

- 6. Verbindungen der Formel (I), wie in Anspruch 1 definiert, zur Prophylaxe und/oder Behandlung von Erkrankungen.
- 7. Arzneimittel, enthaltend mindestens eine Verbindung der Formel (I), wie in
 Anspruch 1 definiert, und mindestens einen weiteren Hilfsstoff.
 - 8. Arzneimittel, enthaltend mindestens eine Verbindung der Formel (I), wie in Anspruch 1 definiert, und mindestens einen weiteren Wirkstoff.
- 9. Verwendung von Verbindungen der Formel (I), wie in Anspruch 1 definiert, zur Herstellung von Arzneimitteln zur Prophylaxe und/oder Behandlung von fibrotischen Erkrankungen.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No PCT/ET 03/03628

A. CLASSI IPC 7	FICATION OF SUBJECT MATTER C07D237/22 C07D401/04 C07D401/ A61P1/16	/12 CO7D403/04 A61K	31/501				
According to	International Patent Classification (IPC) or to both national classific	ation and IPC					
B. FIELDS	SEARCHED						
Minimum do IPC 7	cumentation searched (classification system followed by classification $C07D-A61K-A61P$	on symbols)					
Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched							
Electronic d	ata base consulted during the international search (name of data ba	se and, where practical, search terms used)				
PAJ, CHEM ABS Data							
C. DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT						
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the rel	evant passages	Relevant to claim No.				
Α	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 014, no. 485 (C-0772), 23 October 1990 (1990-10-23) & JP 02 200634 A (MORISHITA PHARN LTD), 8 August 1990 (1990-08-08) cited in the application abstract	ACEUT CO	1,5-9				
<u> </u>	ner documents are listed in the continuation of box C.	Patent family members are listed	in annex.				
"A" docume consid "E" earlier of filing d "L" docume which cliation "O" docume other r "P" docume later th	ant defining the general state of the art which is not ered to be of particular relevance document but published on or after the international ate at the international ate of another at the internation date of another at the international at the international at the international attention or the published prior to the international filing date but	 "T" later document published after the international filling date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art. "&" document member of the same patent family Date of mailing of the international search report 					
Name and n	nailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentiaan 2	Authorized officer					
	NL 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo ni, Fax: (+31-70) 340-3016	Francois, J					

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

mation on patent family members

International Application No
PCT/Er 03/03628

 						1017	03/03028	1
Pa cited	tent document in search report		Publication date		Patent family member(s)	,	Publication date	!
 JP	02200634	Α	08-08-1990	NONE				
								ı
								·
								!
								I
								!
								I
								,
								,
							r	
								,
								İ
								İ

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen PCT/Er 03/03628

IPK 7	Fizierung des anmeldungsgegenstandes C07D237/22 C07D401/04 C07D401/ A61P1/16	12 C07D403/04 A	51K31/501				
Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK							
	RCHIERTE GEBIETE						
Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole) IPK 7 C07D A61K A61P							
Recherchlerte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchlerten Gebiete fallen							
Während de	r internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (N	ame der Datenbank und evtl. verwen	dete Suchbegriffe)				
PAJ, CHEM ABS Data							
C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN						
Kategorie®	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe	e der in Betracht kommenden Telle	Betr. Anspruch Nr.				
Α	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 014, no. 485 (C-0772), 23. Oktober 1990 (1990-10-23) & JP 02 200634 A (MORISHITA PHARM LTD), 8. August 1990 (1990-08-08) in der Anmeldung erwähnt Zusammenfassung		1,5-9				
 	Market all has been dead of the second						
entn	ere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu ehrnen	Siehe Anhang Patentfamille					
 Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen: "A" Veröffentlichung, die den altgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist "E" älleres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist "L" Veröffentlichung, die geetignet ist, einen Prioritätsanspruch zwelfelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt) "O" Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht per Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist "X" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindur veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindur veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindur veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindur veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindur veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindur veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindur veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindur veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindur veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindur veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindur veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindur veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte veröffentlichung veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte veröffentlichung veröffentlichung von							
Datum des Abschlusses der Internationalen Recherche Absendedatum des internationalen Recherchenberichts							
15. Juli 2003 28/07/2003							
Name und F	Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2	Bevollmächtigter Bediensteter					
i i	NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Francois, J					

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichunge zur selben Patentfamilie gehören

Internationales Aktenzeichen
PCT/ET 03/03628

lm Recherchenbericht angeführtes Patentdokument				Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
	JP	02200634	A	08-08-1990	KEINE	
İ					·	
i						
ŀ						